

## **车轮轴承、纵摆臂**

- 章 „车轮轴承 - 装配一览“
- 章 „ 拆卸和安装车轮轴承罩“
- 章 „ 拆卸和安装车轮轴承单元“
- 章 „ 更换车轮轴承罩的橡胶金属支座“
- 章 „ 拆卸和安装带有轴承体的纵摆臂“
- 章 „ 维修纵摆臂“

## **车轮轴承 - 装配一览**

- 章 „车轮轴承、鼓式制动器 - 装配一览，连杆车桥“
- 章 „车轮轴承、盘式制动器 - 装配一览，连杆车桥“
- 章 „车轮轴承 - 装配一览，多连杆车桥“

## 车轮轴承、鼓式制动器 - 装配一览，连杆车桥

### 1 - 桥体

q 拆卸和安装 → 章

### 2 - 轴颈

q 不允许执行矫正作业

q 不允许对螺纹继续进行攻丝！

### 3 - 带有制动蹄的制动器支架

q 维修 → 制动装置; Rep.-Gr. 46

### 4 - 螺栓

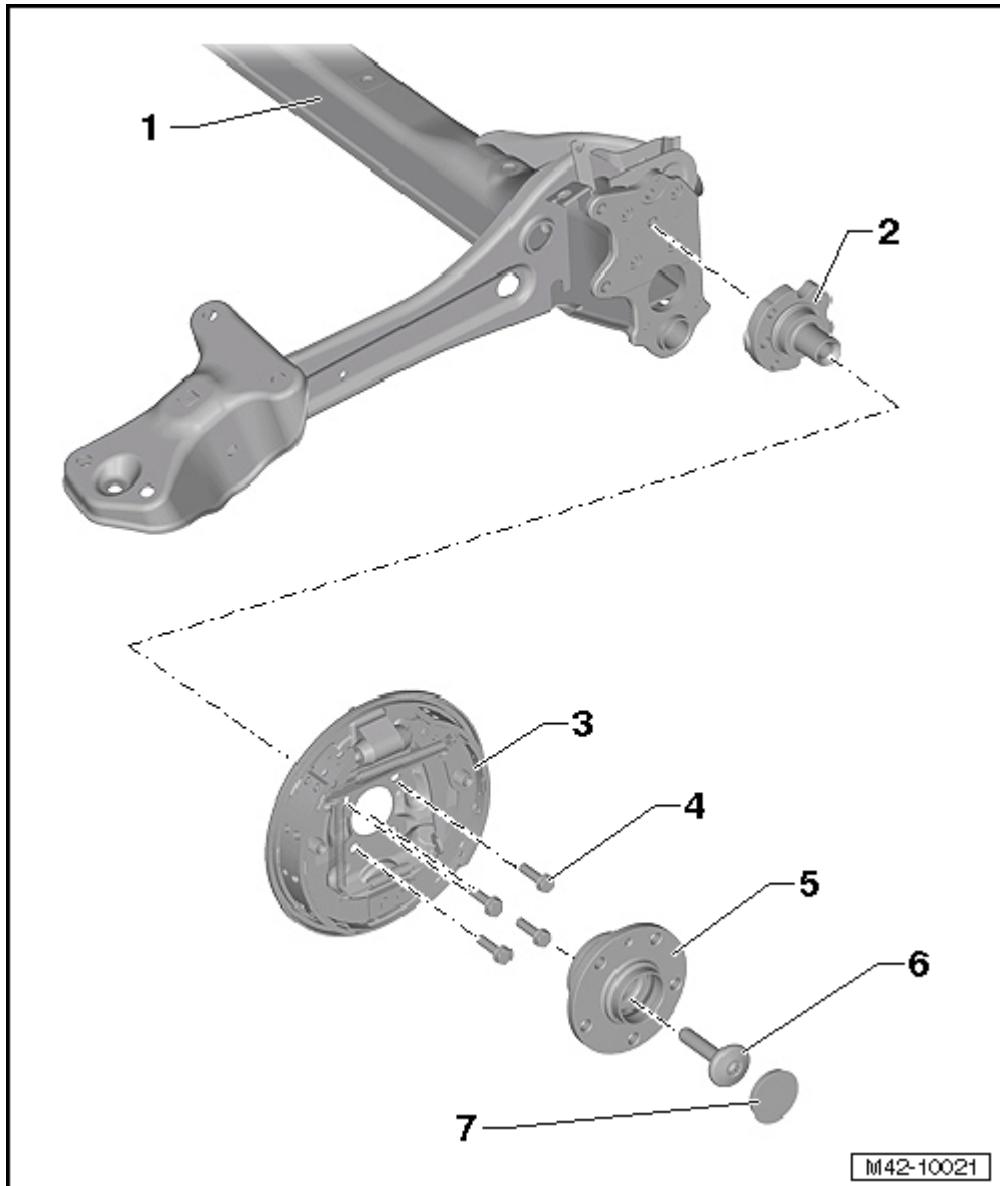
q 拆卸后更换

q 30 Nm +90°

### 5 - 带车轮轴承的轮毂

q 制动防抱死系统(ABS)的感应齿圈安装在轮毂中

q 拆卸和安装 → 章



车轮轴承和轮毂一起安装在一个壳体中。

该车轮轴承/轮毂间没有缝隙、无需进行维护。也无法进行调整和维修！

### 6 - 螺栓

q 自锁式

q 拆卸后更换

q 180 Nm +180°

### 7 - 防尘罩

q 在每次拆卸后更换

q 顶出和压入 → 章

只有用新的防尘罩才能达到合格的密封效果。

只有这样，才能确保车轮轴承的功能正常和长使用寿命。

## 车轮轴承、盘式制动器 - 装配一览，连杆车桥

### 1 - 桥体

q 拆卸和安装 → 章

### 2 - 轴颈

q 不允许执行矫正作业

q 不允许对螺纹继续进行攻丝！

### 3 - 盖板

### 4 - 螺栓

q 拆卸后更换

q 30 Nm  
+90°

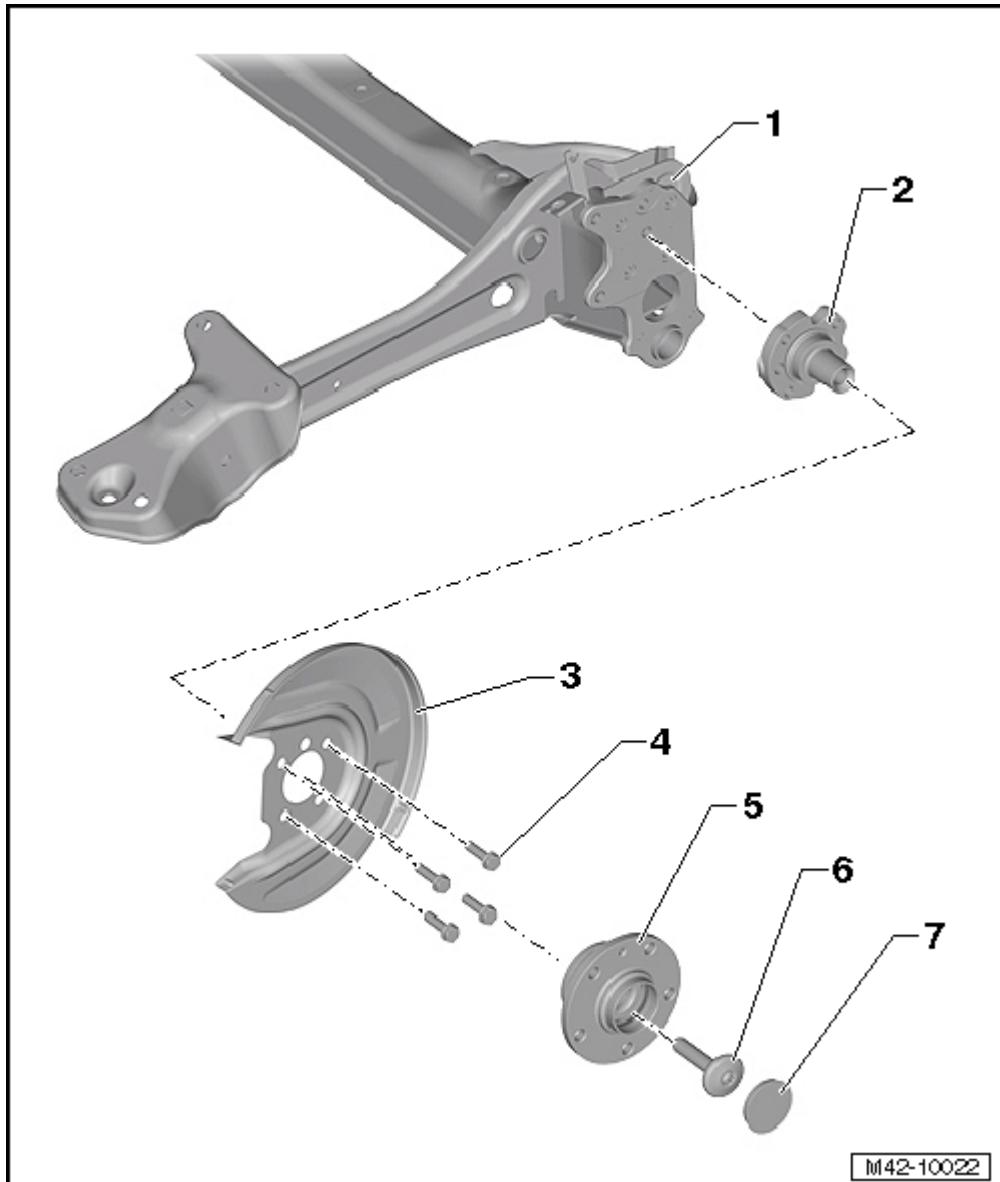
### 5 - 带车轮轴承的轮毂

q 制动防抱死系统(ABS)的感应齿圈安装在轮毂中

q 拆卸和安装 → 章

车轮轴承和轮毂一起安装在一个壳体中。

该车轮轴承/轮毂间没有缝隙、无需进行维护。也无法进行调整和维修！



### 6 - 螺栓

q 自锁式

q 拆卸后更换

q 180 Nm +180°

### 7 - 防尘罩

q 拆卸后更换

q 顶出和压入 → 章

只有用新的防尘罩才能达到合格的密封效果。

只有这样，才能确保车轮轴承的功能正常和长使用寿命。



## 车轮轴承 - 装配一览, 多连杆车桥

### 1 - 螺栓

- q 拆卸后更换
- q 50 Nm  
+45°

### 2 - 盖板

### 3 - 轴承座

### 4 - 螺栓

- q 拆卸后更换
- q 90 Nm  
+90°

### 5 - 连接杆

- q 稳定杆与纵摆臂 / 车轮轴承罩连接

### 6 - 螺栓

- q 注意拧紧顺序 →
- q 拆卸后更换
- q 90 Nm  
+45°

### 7 - 螺栓

- q 8 Nm

### 8 - 右后转速传感器 -G44- / 左后转速传感器 -G46-

- q 可以在引导型故障查询中通过 → 车辆诊断测试仪进行检查
- q 装入传感器前, 清洁孔的内壁并涂抹 固态润滑膏 -G 000 650-

### 9 - 车轮轴承罩

- q 拆卸和安装 → 章

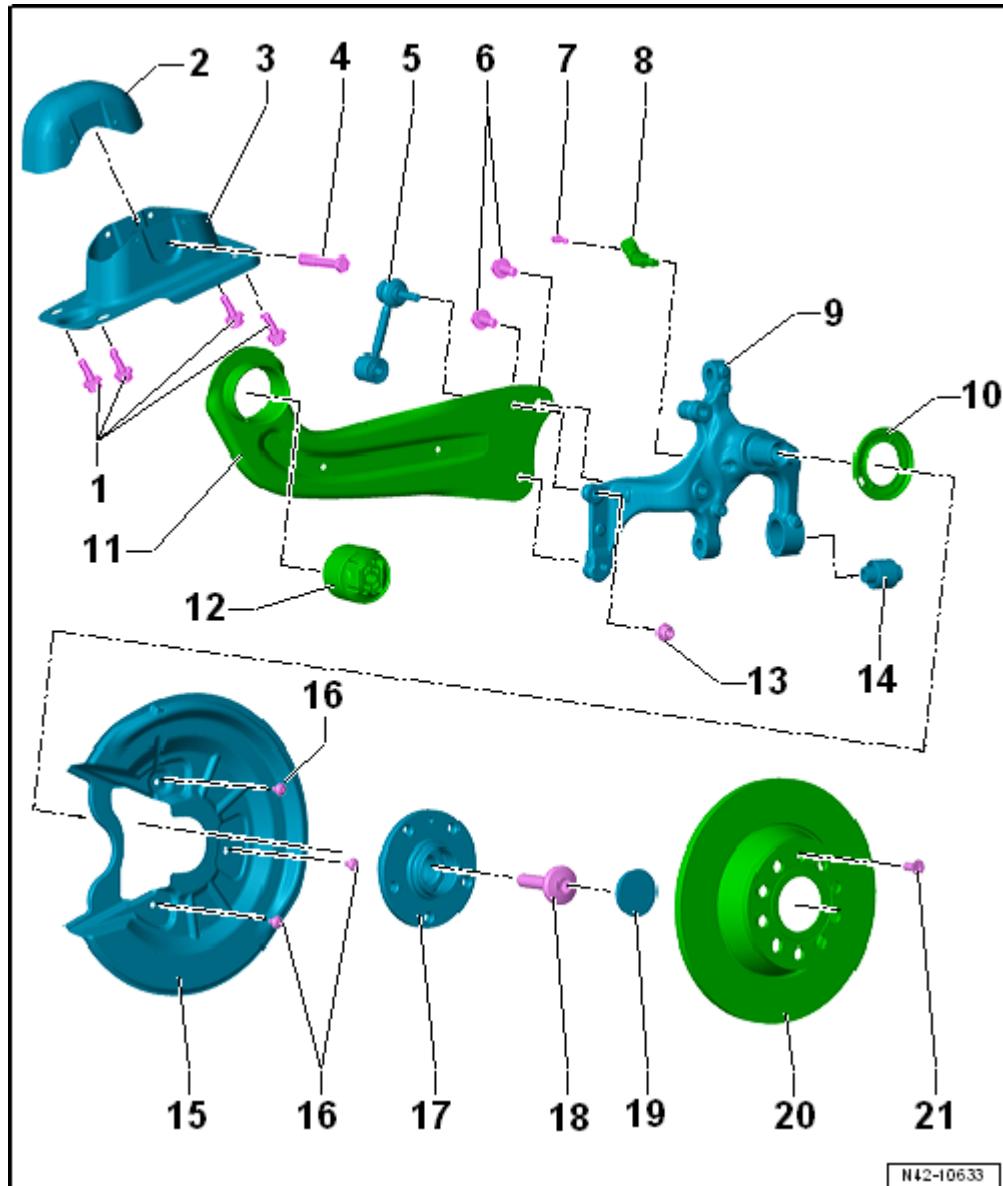
### 10 - 车轮轴承预密封件

- q 匹配 → 电子备件目录 “ETKA”
- q 拆卸和安装 → 章

### 11 - 纵摆臂

- q 拆卸和安装 → 章
- q 维修 → 章

### 12 - 橡胶金属轴承



q 更换  
→ 章

### 13 - 螺母

- q 拆卸后更换
- q 45 Nm

### 14 - 橡胶金属轴承

- q 更换 → 章

### 15 - 盖板

### 16 - 螺栓

- q 12 Nm

### 17 - 带车轮轴承的轮毂

- q 将 ABS 感应齿圈安装在车轮轴承内

- q 拆卸和安装 → 章

车轮轴承和轮毂一起安装在一个壳体中。

该车轮轴承单元是无间隙且免维护的。也无法进行调整和维修！

### 18 - 螺栓

- q 用工具头 -T10162- 拧松和拧紧
- q 拆卸后更换
- q 180 Nm +180°

### 19 - 防尘罩

- q 拆卸后更换
- q 顶出和压入 → 章

只有用新的防尘罩才能达到合格的密封效果。

### 20 - 制动盘

### 21 - 螺栓

- q 4 Nm

## 拆卸和安装车轮轴承罩

必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

t 扭矩扳手 -V.A.G 1332-

### 拆卸

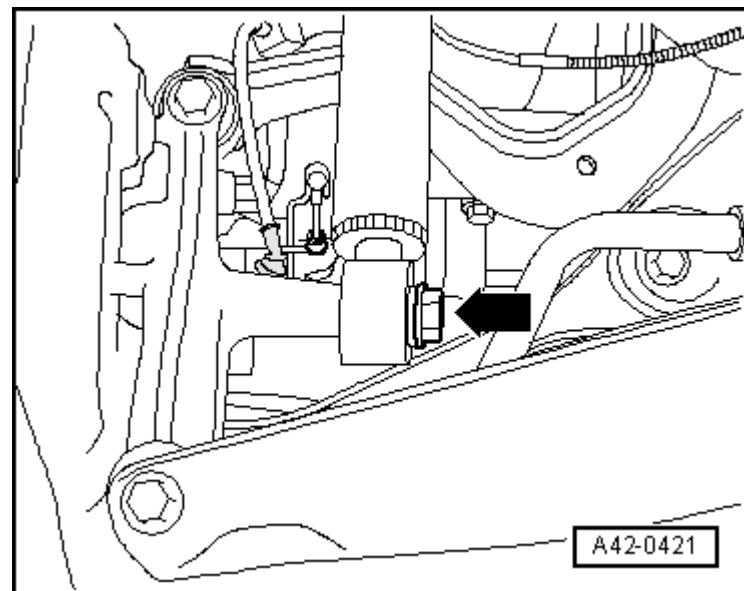
- 松开车轮螺栓。
- 升高车辆。
- 拆卸车轮。
- 拆卸螺旋弹簧 → 章 。
- 拆卸车轮轴承单元 → 章 。
- 拆卸盖板。
- 将制动防抱死系统（ABS）转速传感器从车轮轴承罩中拆下。

V.A.G 1332



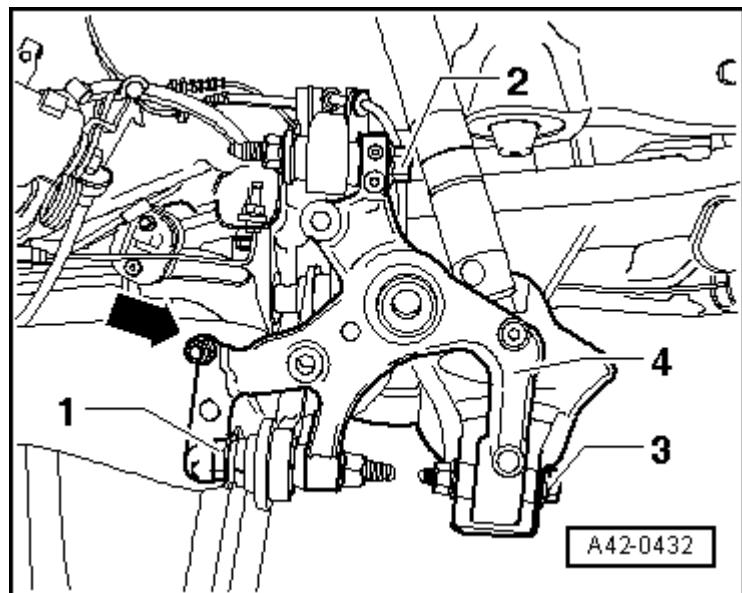
W00-0428

- 拧出螺栓-箭头-。



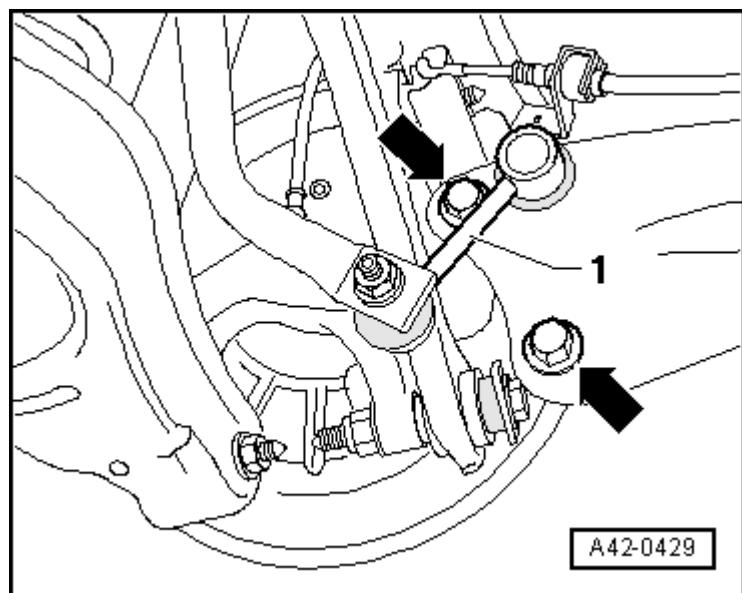
A42-0421

- 拧出车轮轴承罩 -4- 中的转向横拉杆螺栓 -1-、上部横摆臂螺栓 -2- 和下部横摆臂螺栓 -3-。
- 从车轮轴承罩上拧下连接杆 -箭头-。

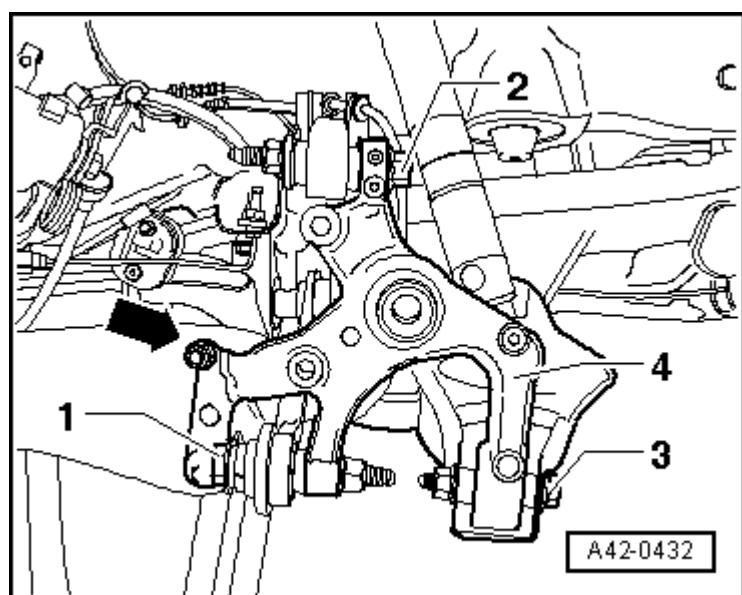


- 固定车轮轴承罩并拧出螺栓 -箭头- 。
- 将连接杆 -1-从纵摆臂上拉出。

安装



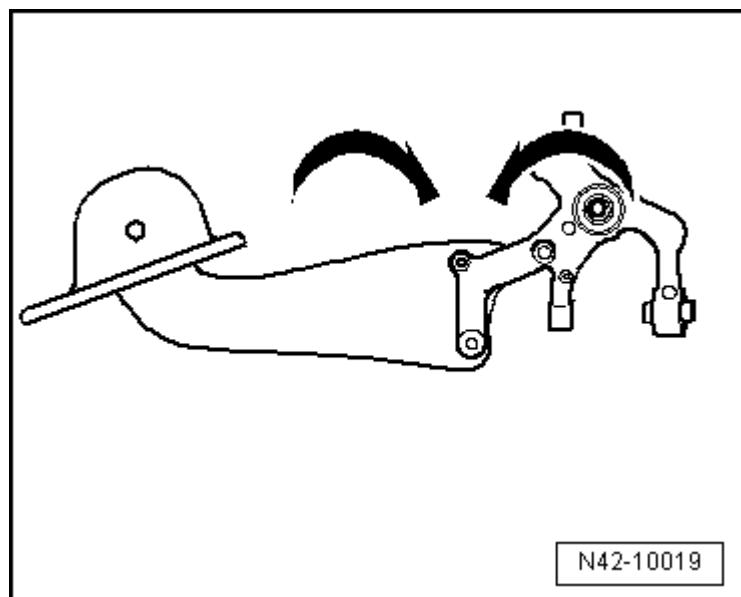
- 拧紧转向横拉杆螺栓-1-、上部横摆臂螺栓-2-和下部横摆臂螺栓-3-。
- 用手将连接杆-箭头- 拧紧到车轮轴承罩上。



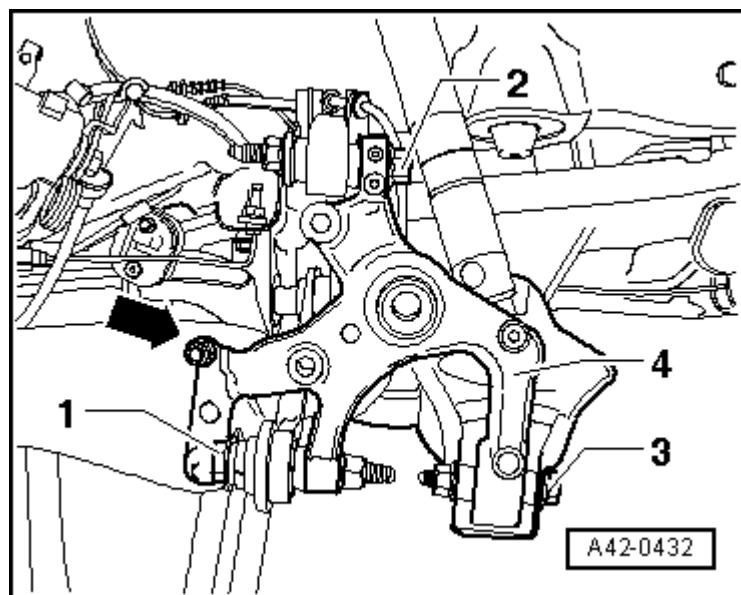
只有当相应车轮悬架的所有其它零件（特别是弹簧和减震器）均已安装后，才可拧紧纵

摆臂 / 车轮轴承罩的螺栓连接。拧紧时车轮悬架必须位于弹起的状态。这时，纵摆臂和车轮轴承罩才能移动到所需的位置 - 箭头 -。

进行下列工作时务必注意操作顺序！

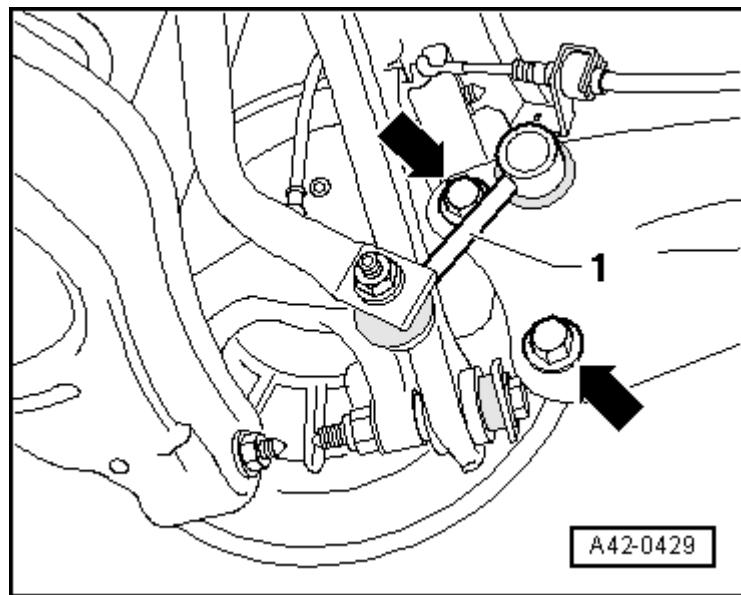


- 用螺栓 -2- 将纵摆臂和轴承座安装到车轮轴承罩上，但不要拧紧。
- 安装螺旋弹簧 → 。



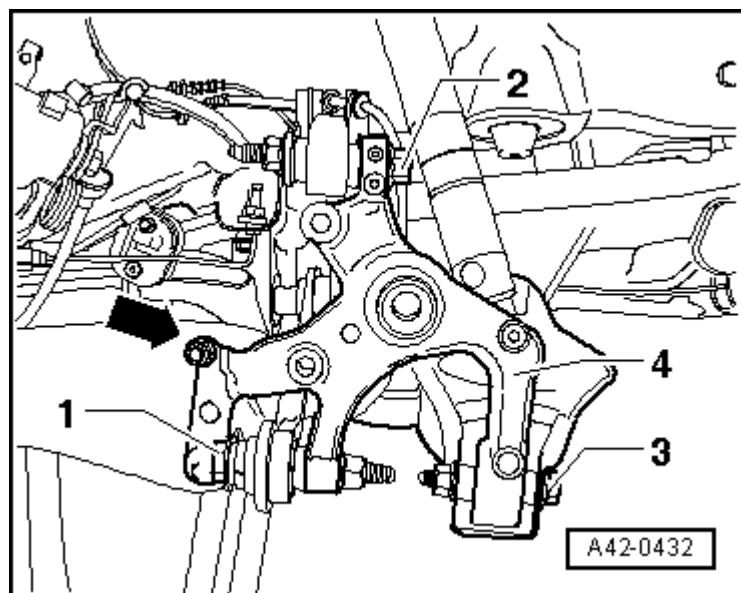
- 拧入螺栓-箭头- 并固定。
- 安装盖板。
- 安装车轮轴承单元 → 章 。

只有当尺寸达到 “a” 时，才可以安装车轮轴承罩上的螺栓连接 → 章 ！



- 拧紧转向横拉杆的螺栓-1- 。

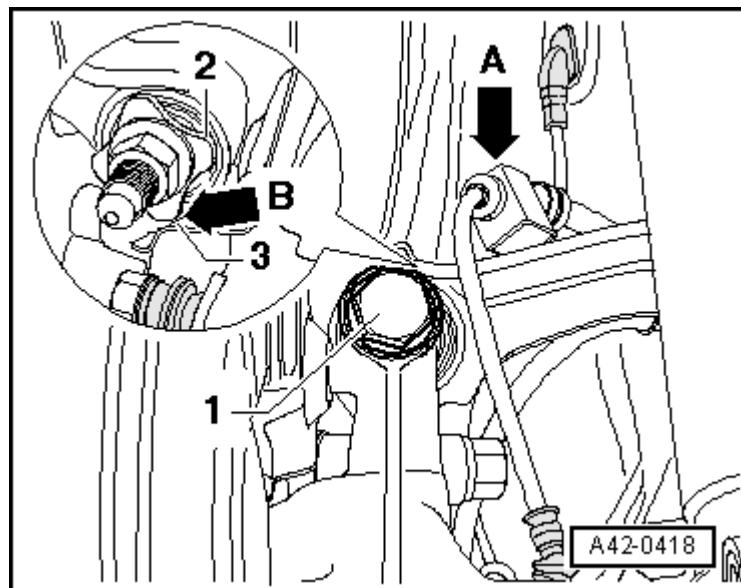
- 将下部横摆臂的螺栓-3- 拧紧。



- 拧紧上部横摆臂的螺栓 -1-。



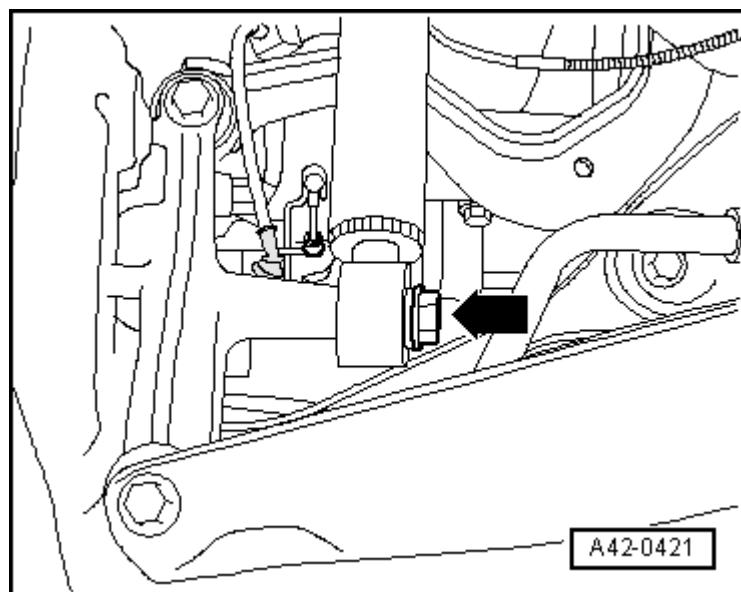
安装垫片 -2- 时, 必须保证垫片与盖板 -3- 之间存有间隙 -箭头 B-。



- 拧紧螺栓 -箭头-。
- 将制动防抱死系统 (ABS) 转速传感器装到车轮轴承罩中。
- 安装制动盘。
- 安装带有制动钳的制动器支架 → 制动装置; Rep.-Gr. 46 。
- 安装车轮并拧紧 → 章 。

#### 拧紧力矩

- t → 章 „副车架 - 装配一览“
- t → 章 „稳定杆 - 装配一览“
- t → 章 „减震支柱、减震器、弹簧 - 装配一览, 多连杆车桥“
- t → 章 „车轮轴承 - 装配一览, 多连杆车桥“
- t 车轮轴承罩上的盖板螺栓, 制动盘 → 制动装置; Rep.-Gr. 46

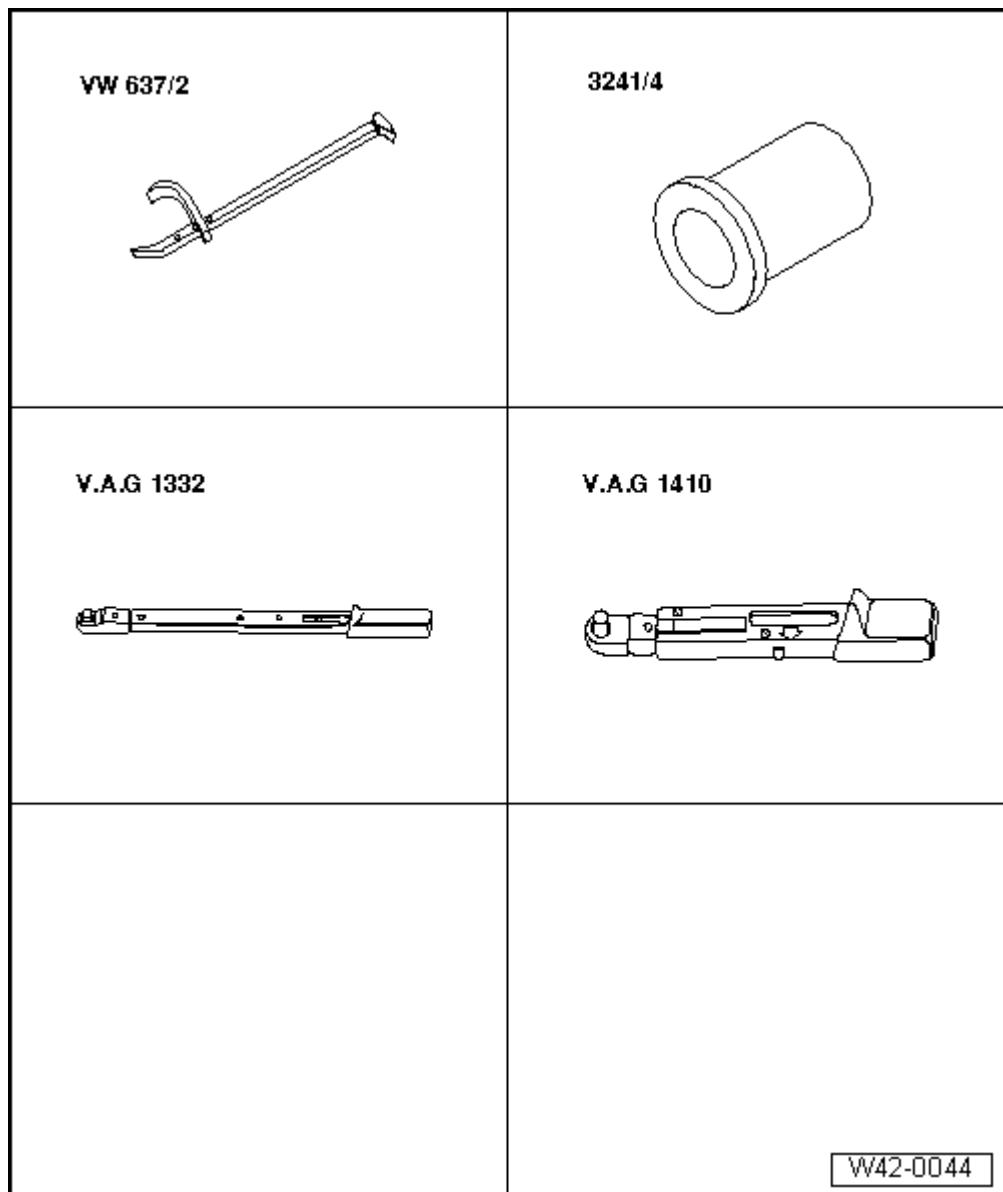


t ABS转速传感器螺栓 → 制动装置; Rep.-  
Gr. 45

## **拆卸和安装车轮轴承单元**

- 章 „拆卸和安装车轮轴承单元，鼓式制动器，连杆车桥“
- 章 „拆卸和安装车轮轴承单元，盘式制动器，连杆车桥“
- 章 „拆卸和安装车轮轴承单元，多连杆车桥“

## 拆卸和安装车轮轴承单元，鼓式制动器，连杆车桥



### 必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

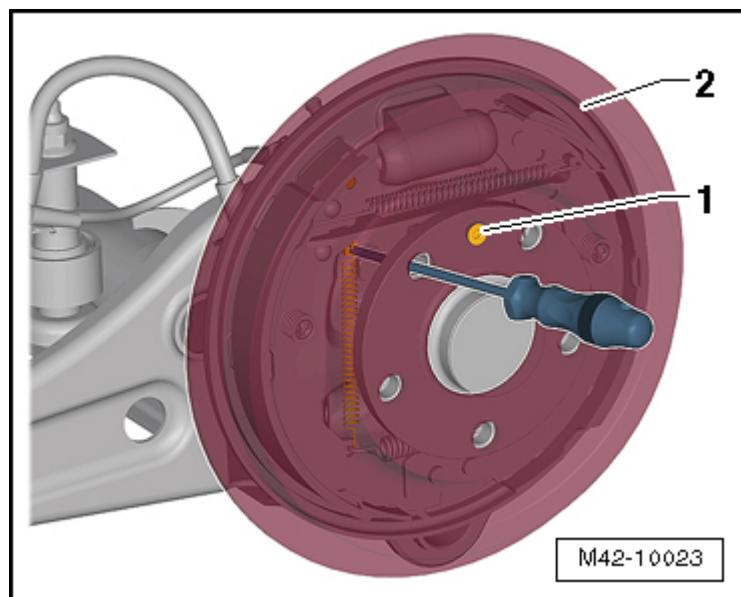
- t 轮毂盖起拔器 -VW 637/2-
- t 推套 -3241/4-
- t 扭矩扳手 -V.A.G 1332-
- t 扭矩扳手 -V.A.G 1410-

### 拆卸

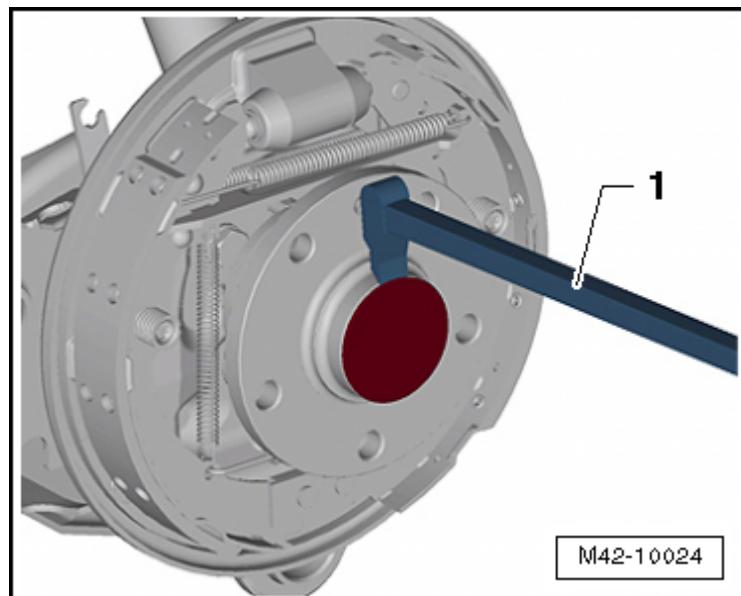
- 松开车轮螺栓。
- 升高车辆。
- 拆卸车轮。
- 复位制动器。
-

为此，需要穿过制动鼓中的开孔用一把螺丝刀将楔块向上压。

- 拧出螺栓 -1- 并取下制动鼓 -2-。

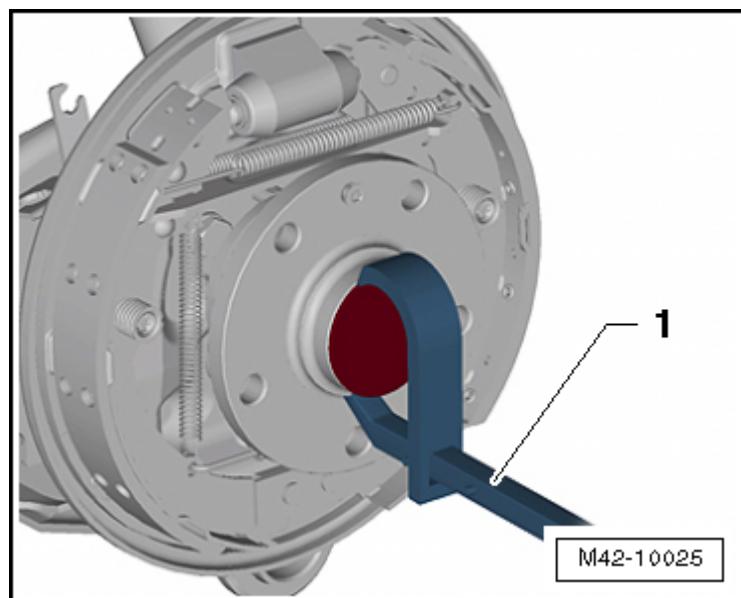


- 轻击轮毂盖起拔器 -VW 637/2--1- 的爪，将防尘罩从定位处松开。



- 顶出防尘罩。

1 - 轮毂盖起拔器 - VW 637/2-

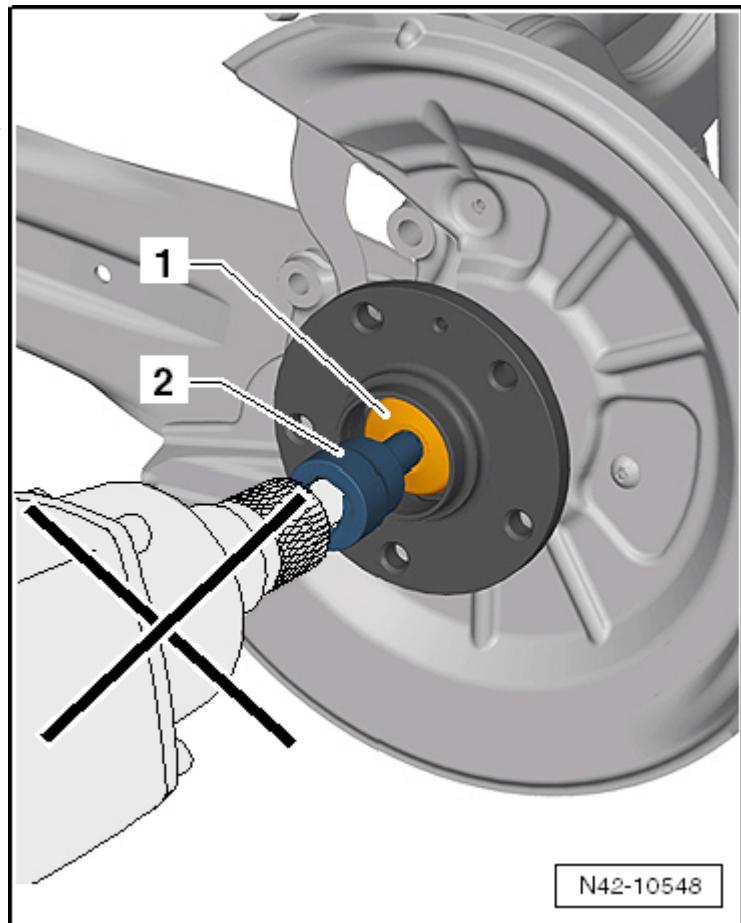


- 用工具头 -T10162 A--2- 拧下螺栓-1-。



小心!

用工具头 -T10162 A--2-拧下螺栓-1- 不可使用冲击式螺丝起子!

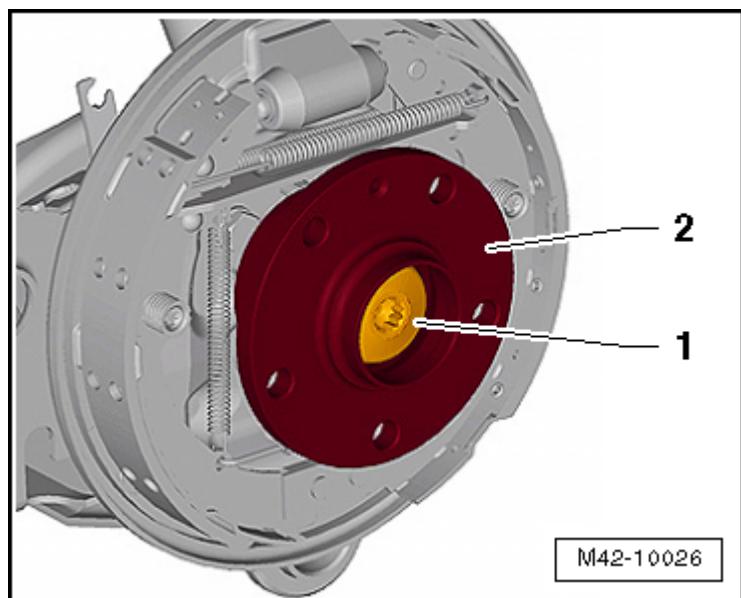


N42-10548

- 从轴颈上拔下轮毂/车轮轴承单元 -2-。

#### 安装

安装大体以相反顺序进行。安装时应注意下列事项:



M42-10026

- 将轮毂/车轮轴承单元 -2- 小心地推到轴颈上。



小心!

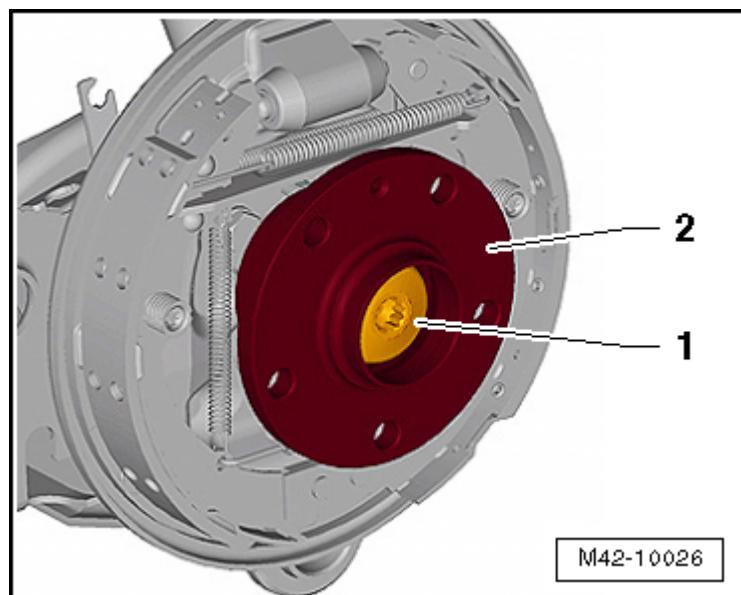
注意轮毂 / 车轮轴承单元不要歪斜!

- 拧上新的螺栓-1-，并用规定的拧紧力矩将其拧紧。



### 提示

- t 首先用扭矩扳手根据所给出的拧紧力矩将螺栓拧紧。

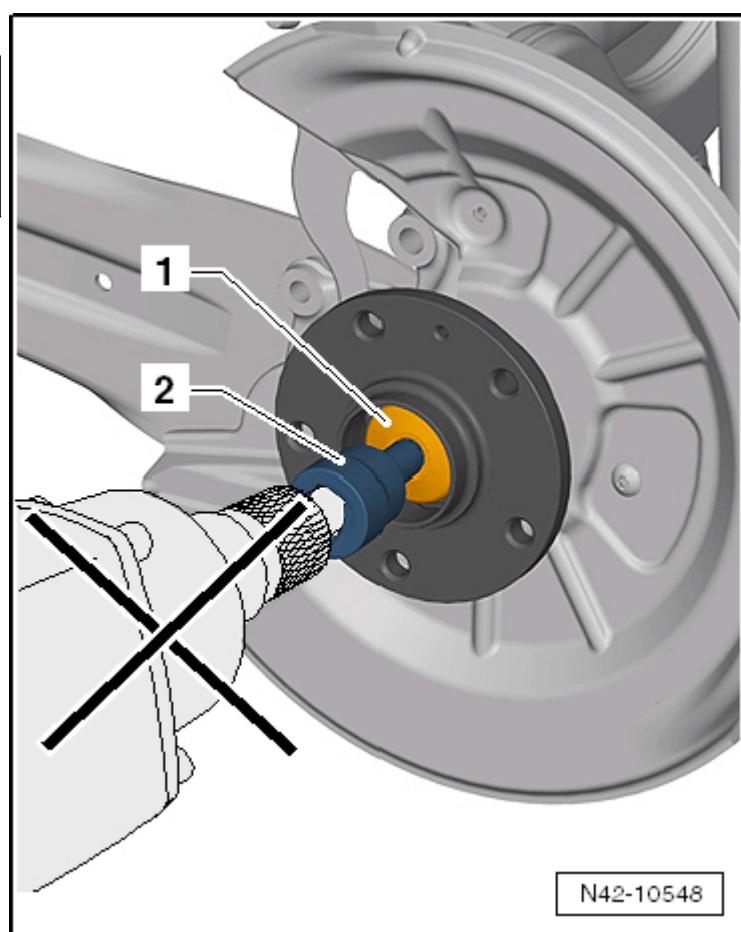


- t 使用刚性扳手以达到更大的旋转角度。



小心!

用工具头 -T10162 A--2- 拧紧螺栓-1- 不可使用冲击式螺丝起子!



- 推入新防尘罩。

1 - 推套 - 3241/4-

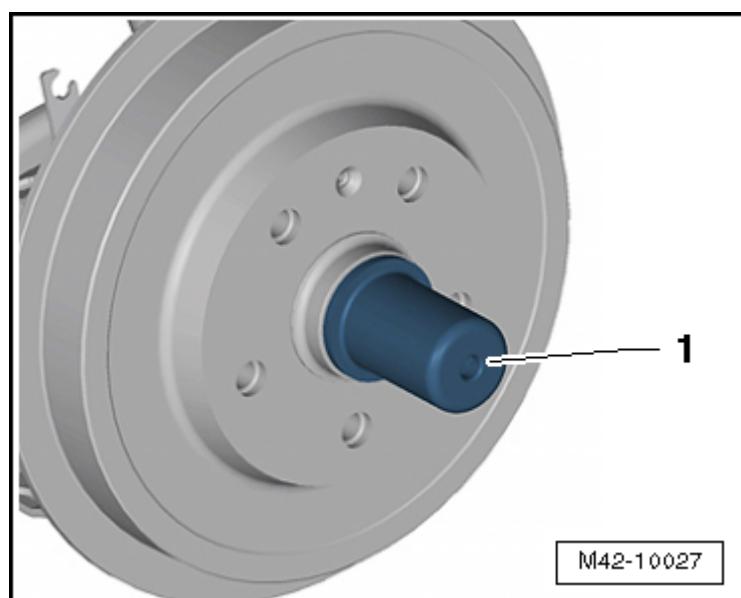
每次都要更换防尘罩。

如果防尘罩损坏，湿气就会进入。因此必须使用图中所示的工具。

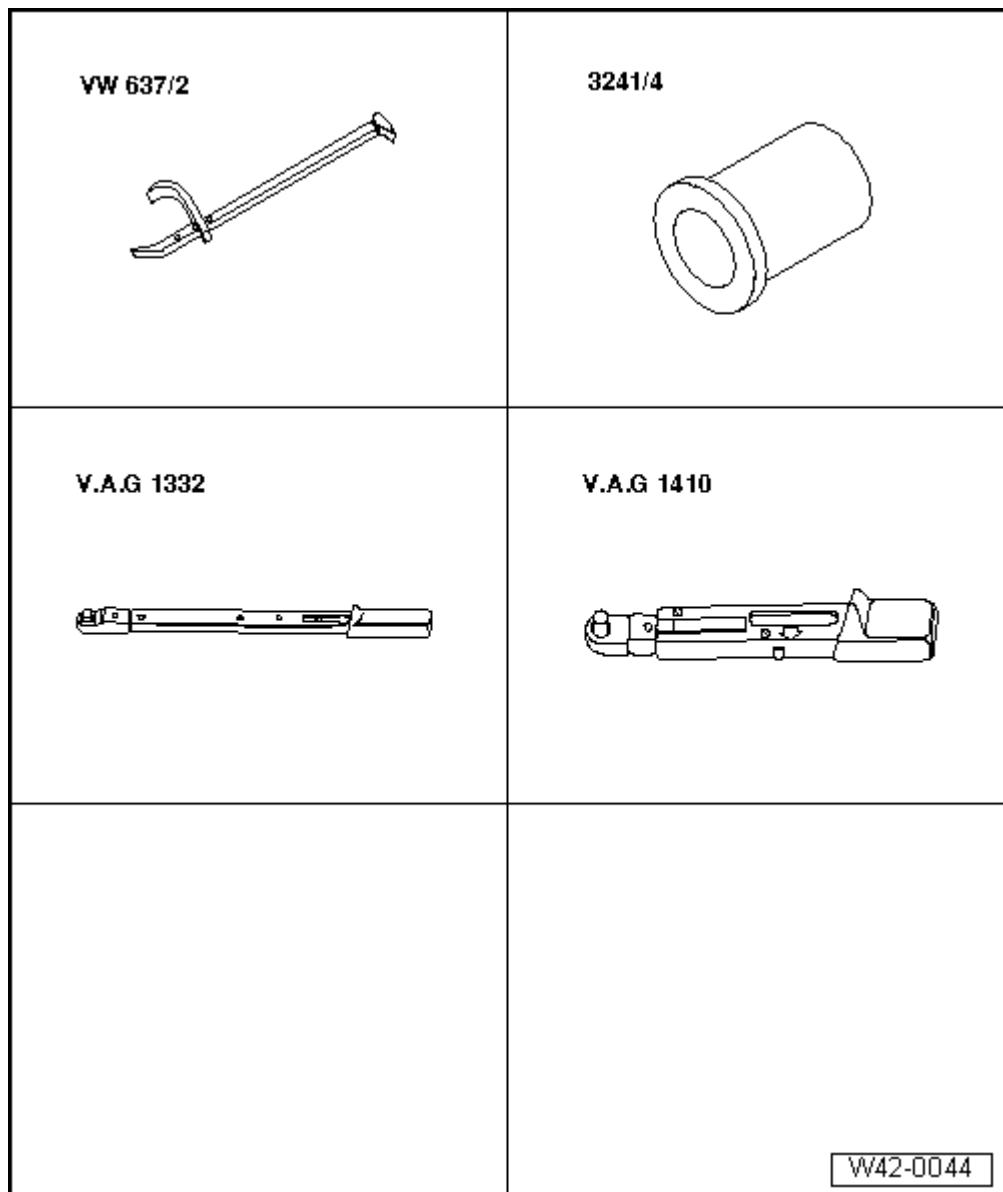
- 安装车轮并拧紧 → 章。

拧紧力矩

t → 章 „车轮轴承、鼓式制动器 - 装配一览，连杆车桥“



## 拆卸和安装车轮轴承单元，盘式制动器，连杆车桥

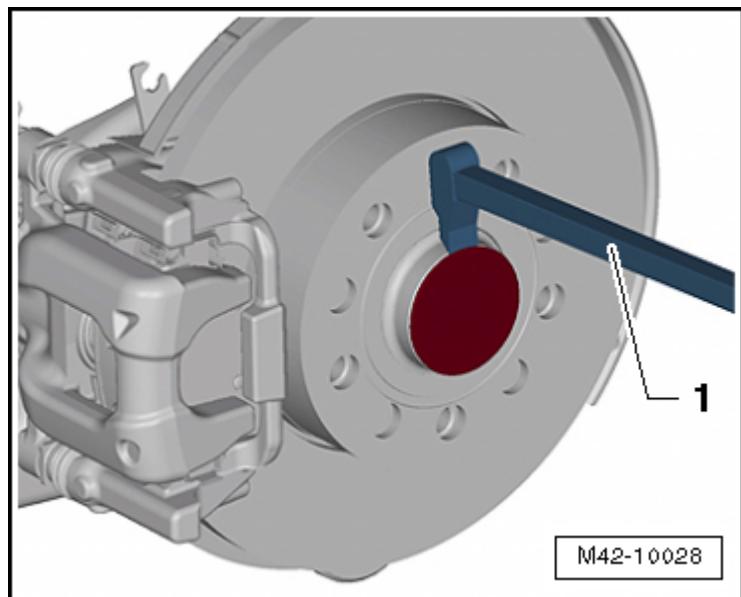


### 必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

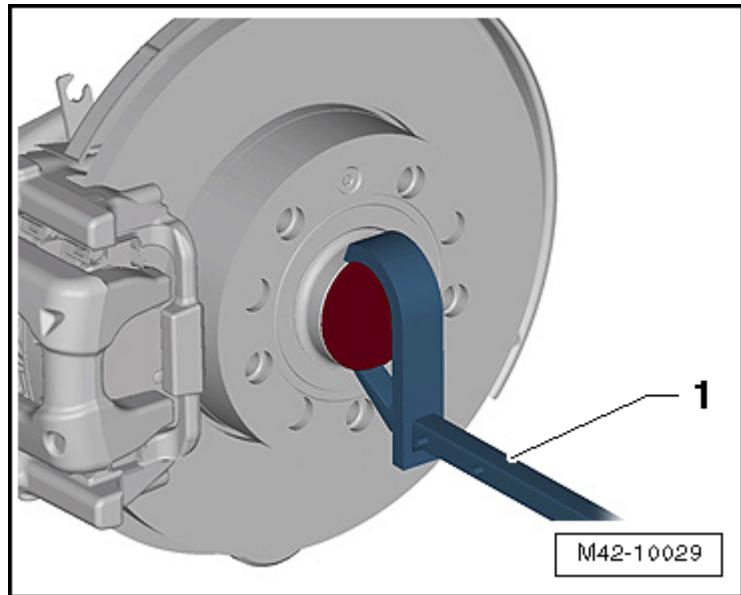
- t 轮毂盖起拔器 -VW 637/2-
- t 推套 -3241/4-
- t 扭矩扳手 -V.A.G 1332-
- t 扭矩扳手 -V.A.G 1410-

### 拆卸

- 松开车轮螺栓。
- 升高车辆。
- 旋下车轮。
- 轻击轮毂盖起拔器 -VW 637/2--1- 的爪，将防尘罩从定位处松开。



- 顶出防尘罩。
- 1 - 轮毂盖起拔器 - VW 637/2-
- 拧下制动钳放到车身上。
- 拧出制动盘螺栓，并拆下制动盘。

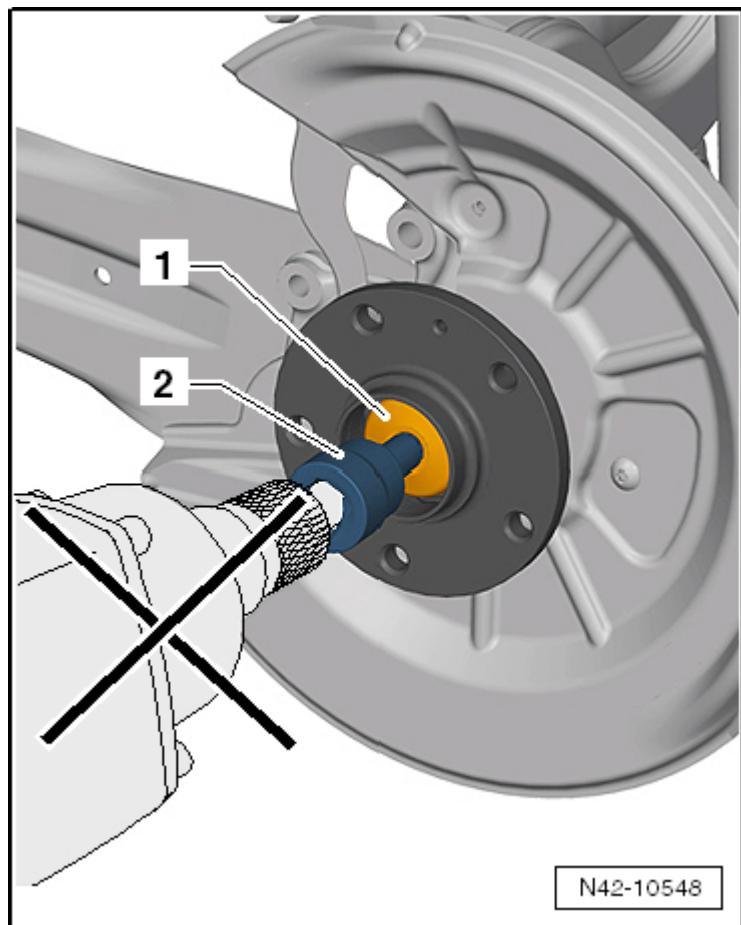


- 用工具头 -T10162 A--2- 拧下螺栓-1-。



小心！

用工具头 -T10162 A--2- 拧下螺栓-1- 不可使用冲击式螺丝起子！

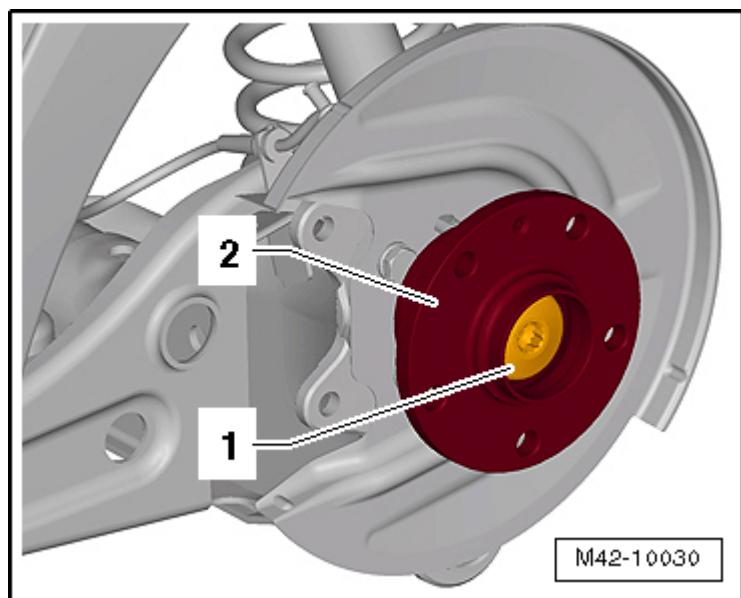


N42-10548

- 从轴颈上拔下轮毂/车轮轴承单元 -2-。
- 从轴颈上拔下轮毂/车轮轴承单元。

#### 安装

安装大体以相反顺序进行。安装时应注意下列事项：



M42-10030

- 将轮毂/车轮轴承单元 -2- 小心地推到轴颈上。



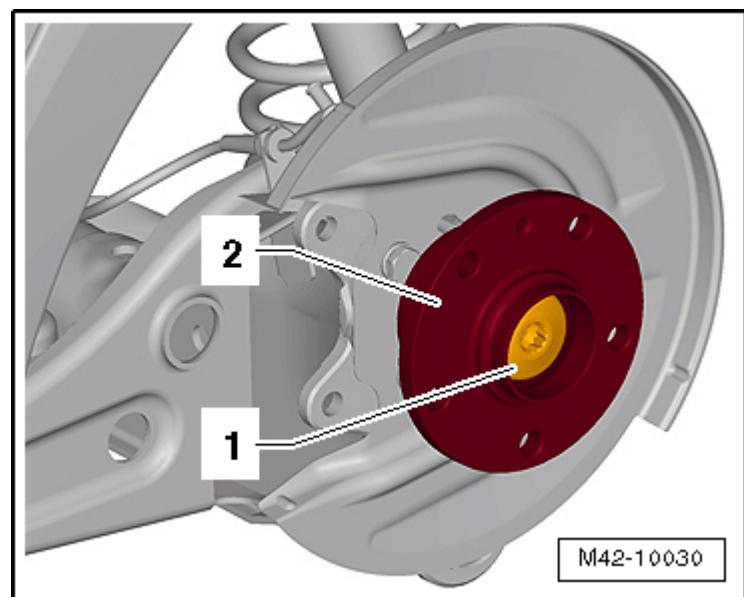
小心！

注意轮毂 / 车轮轴承单元不要歪斜！



提示

首先用扭矩扳手根据所给出的拧紧力矩将螺栓拧紧。

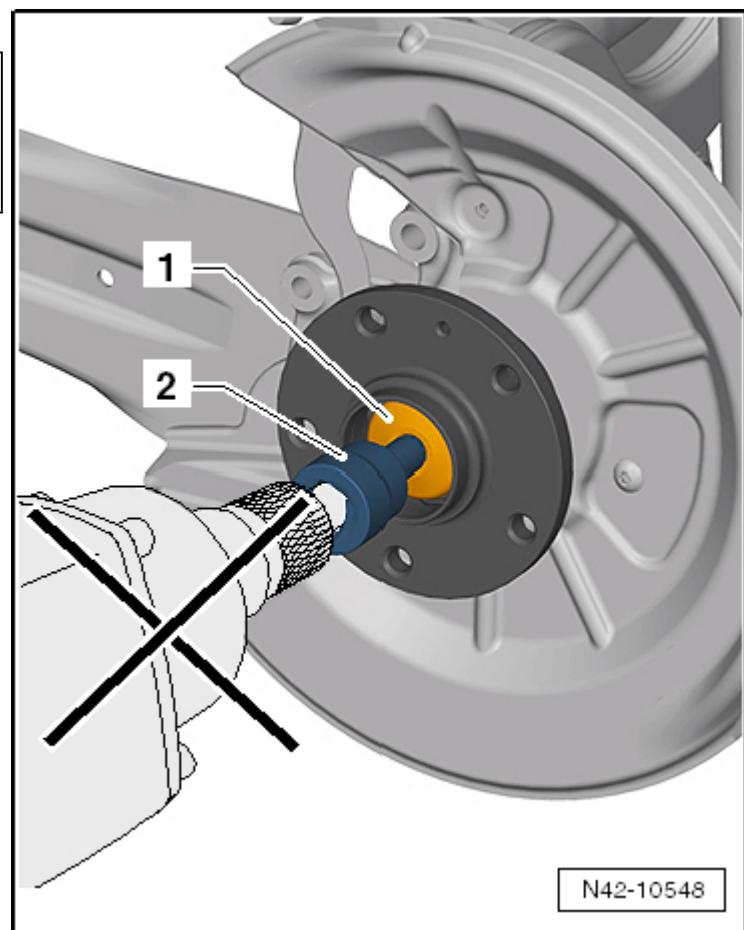


t 使用刚性扳手以达到更大的旋转角度。



小心!

用工具头 -T10162 A--2- 拧紧螺栓-1- 不可使用冲击式螺丝起子!



- 推入新防尘罩。

1 - 推套 - 3241/4-

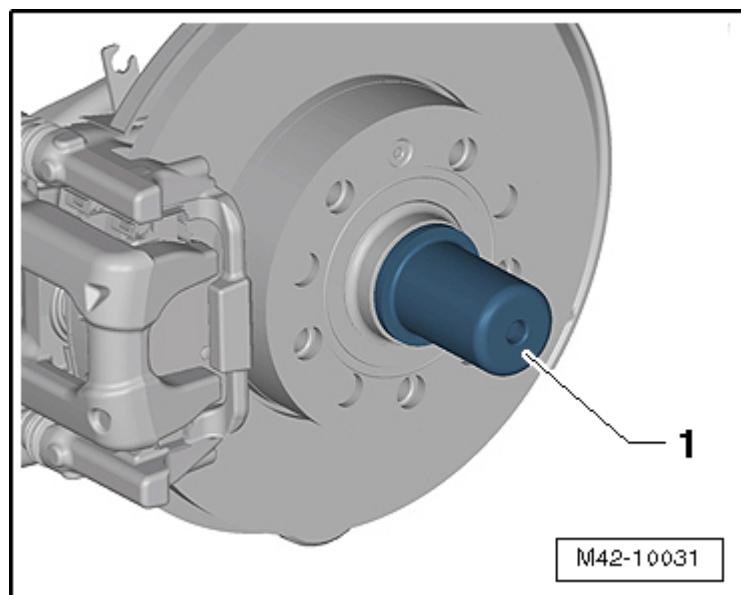
每次都要更换防尘罩。

如果防尘罩损坏，湿气就会进入。因此必须使用图中所示的工具。

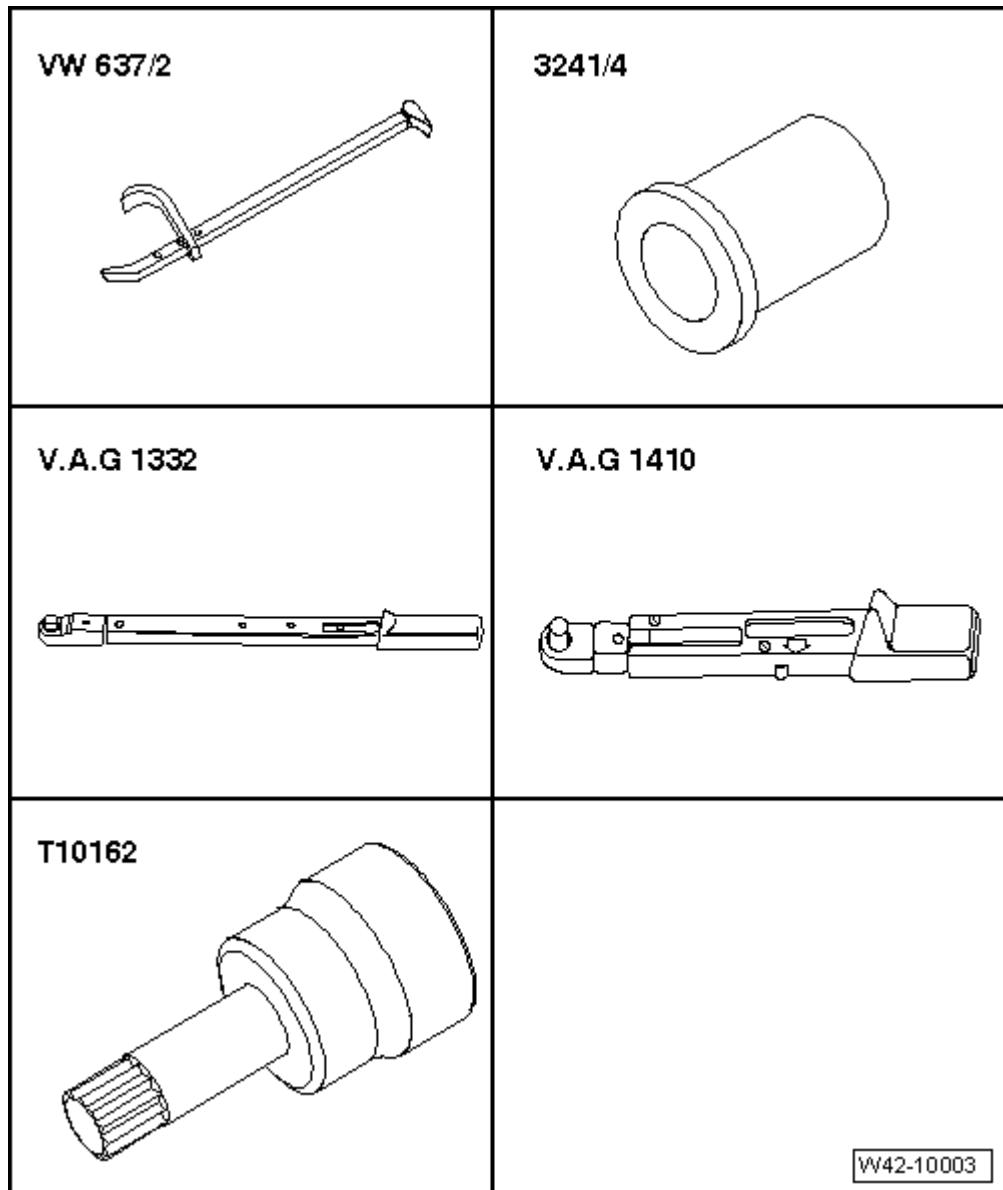
- 安装车轮并拧紧 → 章。

拧紧力矩

t → 章 „车轮轴承、盘式制动器 - 装配一览，连杆车桥“



## 拆卸和安装车轮轴承单元，多连杆车桥

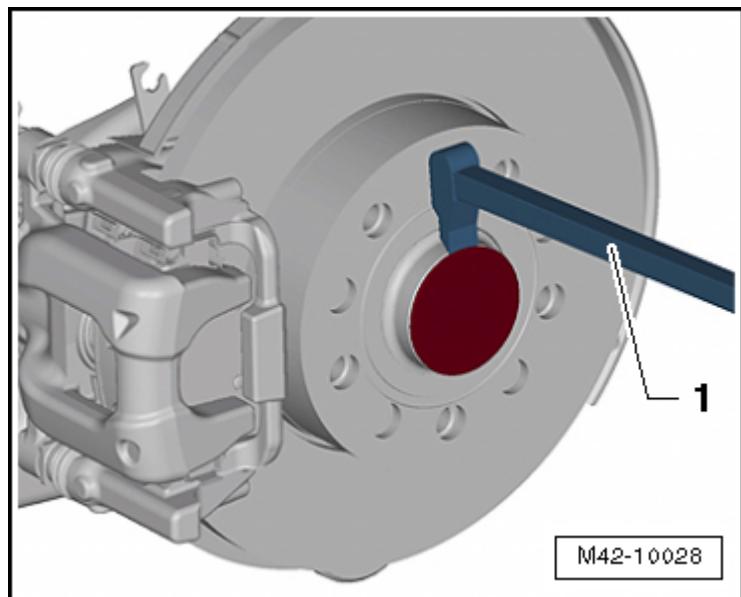


### 必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- t 轮毂盖起拔器 -VW 637/2-
- t 拉入套筒 -3241-
- t 扭矩扳手 -V.A.G 1332-
- t 扭矩扳手 -V.A.G 1410-
- t 工具头 -T10162 A-

### 拆卸

- 松开车轮螺栓。
- 升高车辆。
- 旋下车轮。
- 轻击轮毂盖起拔器 -VW 637/2--1- 的爪，将防尘罩从定位处松开。



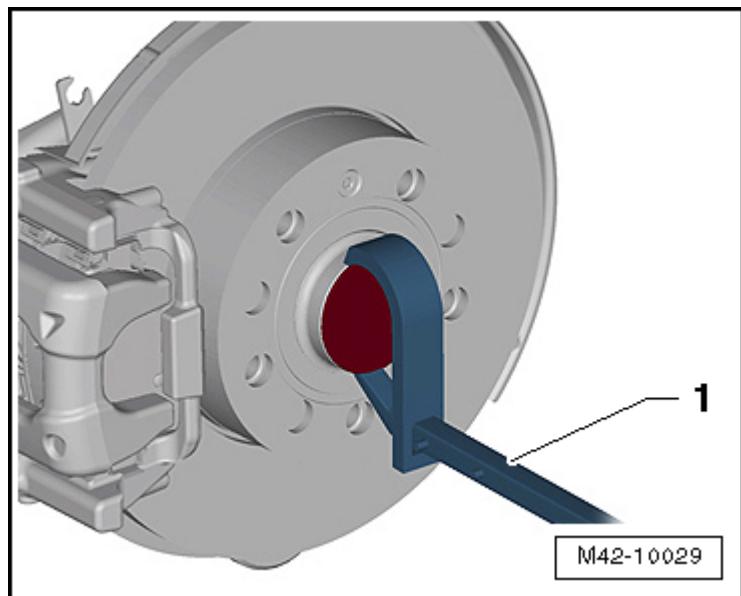
M42-10028

- 顶出防尘罩。
- 1 - 轮毂盖起拔器 - VW 637/2-
- 拆下带制动钳的制动器支架并用金属丝将其装到车身上 →[制动装置; Rep.-Gr. 46](#)。

 提示

将制动钳装到车身上。

- 拧出制动盘螺栓，并拆下制动盘。



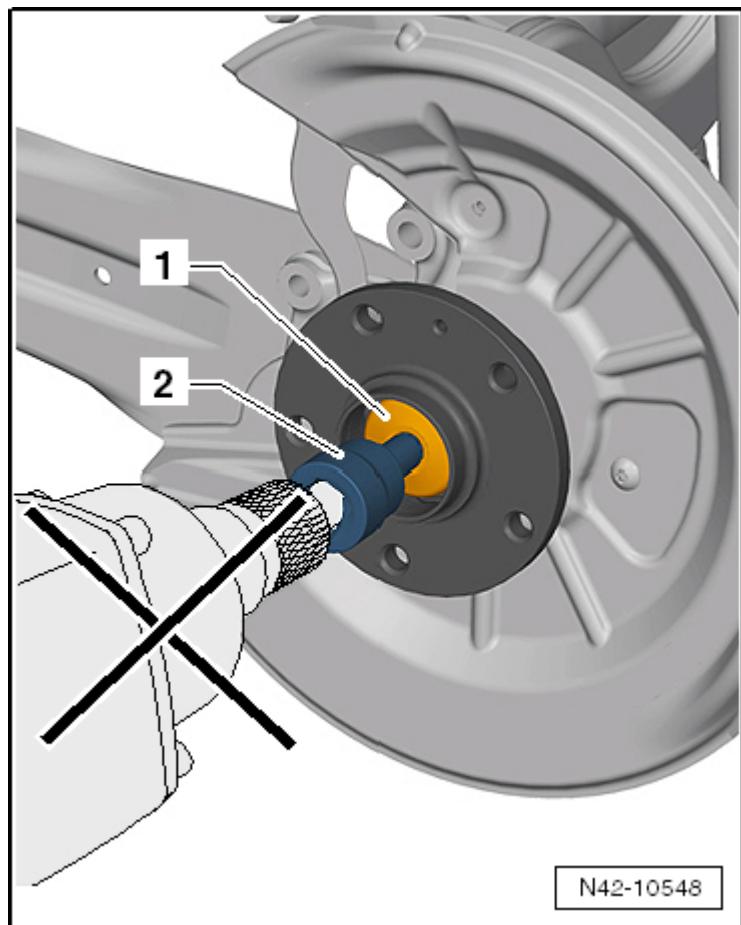
M42-10029

- 用工具头 -T10162 A--2- 拧下螺栓-1-。



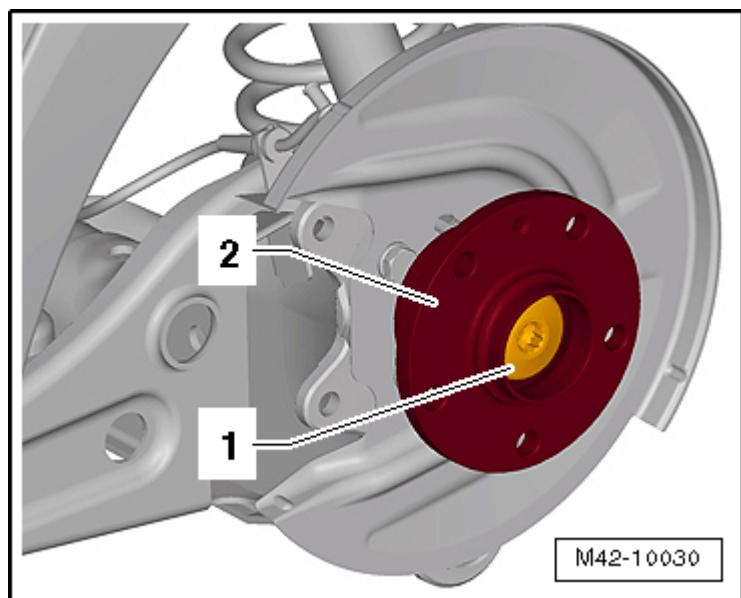
小心！

用工具头 -T10162 A--2-拧下螺栓-1- 不可使用冲击式螺丝起子！



- 从轴颈上拔下轮毂/车轮轴承单元 -2-。

#### 安装



- 将轮毂/车轮轴承单元 -2- 小心地推到轴颈上。



小心！

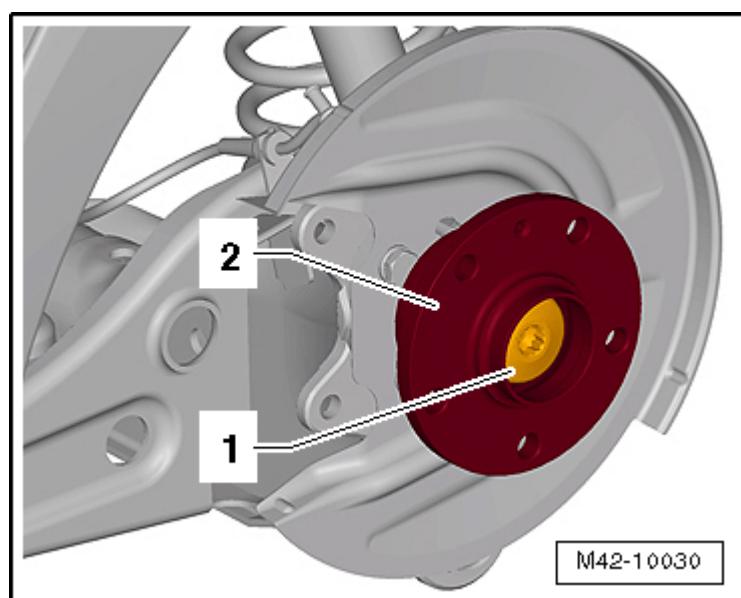
注意轮毂 / 车轮轴承单元不要歪斜！

- 拧上新的螺栓-1-，并用规定的拧紧力矩将其拧紧。



### 提示

- t 首先用扭矩扳手根据所给出的拧紧力矩将螺栓拧紧。

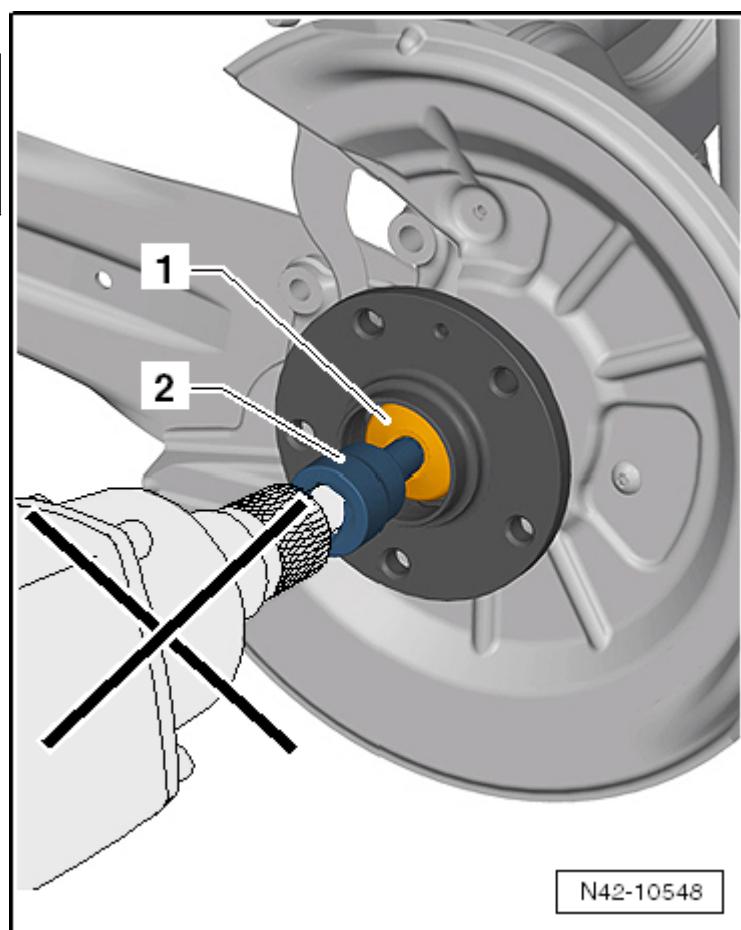


- t 使用刚性扳手以达到更大的旋转角度。



小心!

用工具头 -T10162 A--2- 拧紧螺栓-1- 不可使用冲击式螺丝起子!



- 推入新防尘罩 -1-。

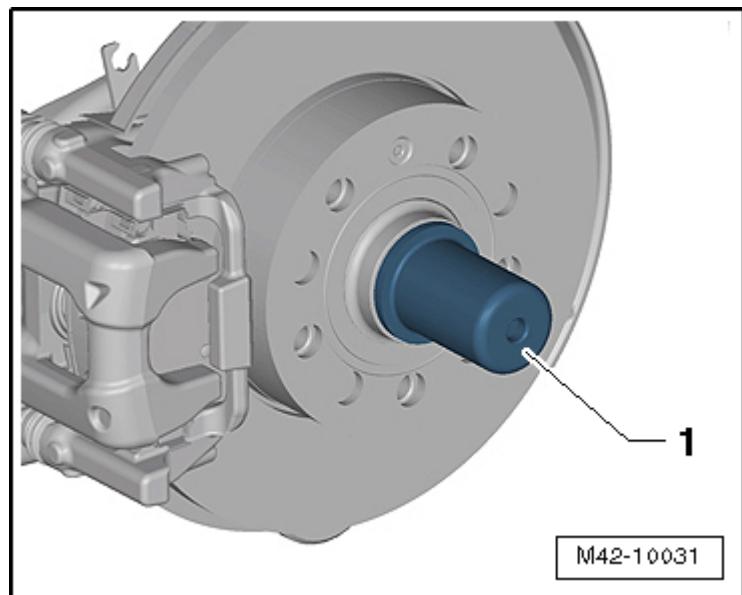
每次都要更换防尘罩。

如果防尘罩损坏，湿气就会进入。因此必须使用图中所示的工具。

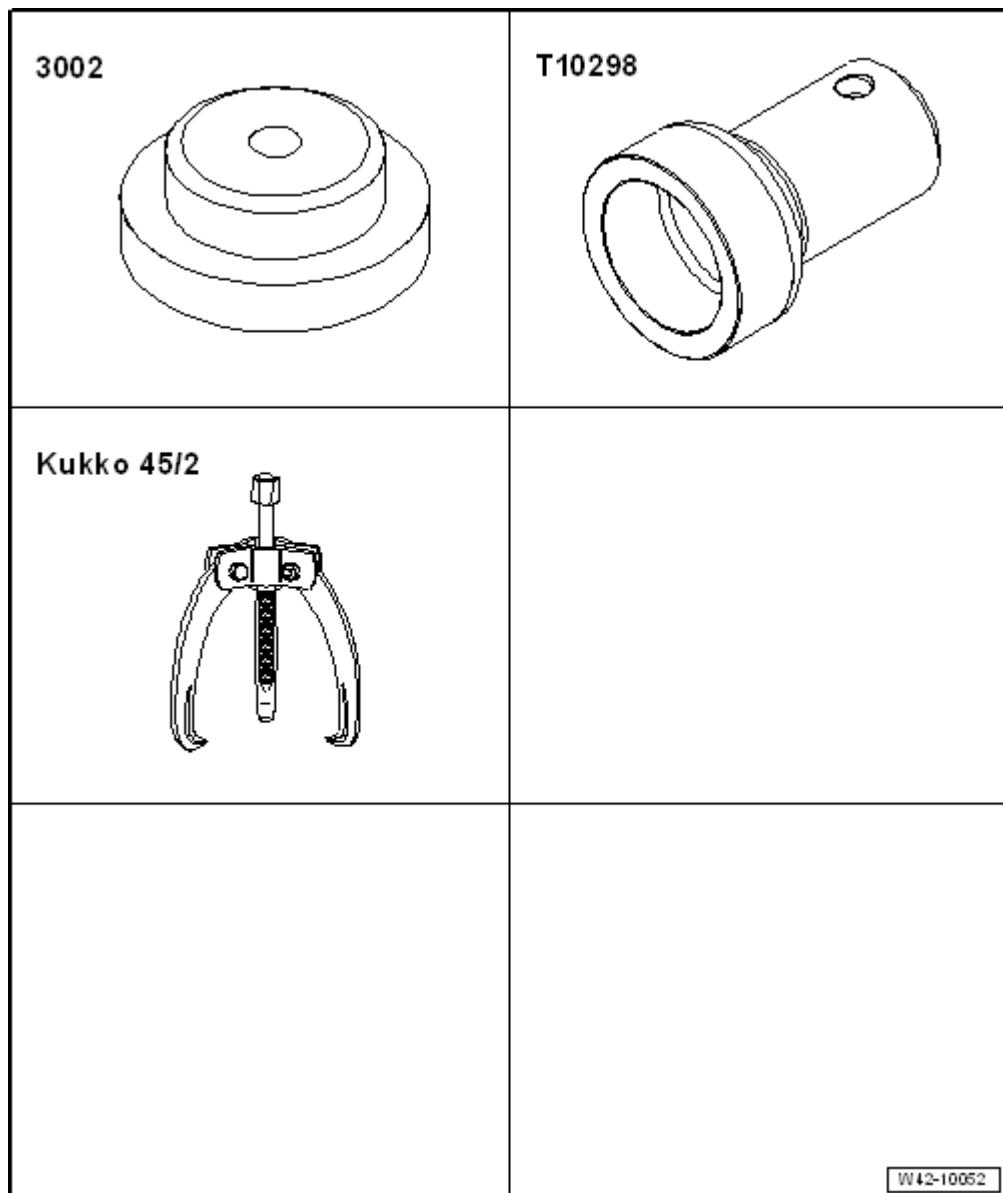
其余的安装以倒序进行。

- 安装车轮并拧紧 → 章。

→ 章 „车轮轴承 - 装配一览，多连杆车  
桥“



## 拆卸和安装车轮轴承预密封件



必备的专用工具、检测仪器以及辅助工

- 压块 -3002-
- 压块 -T10298-
- 三臂起拔器 -Kukko 45-2-

### 拆卸

- 松开车轮螺栓。
- 升高车辆。
- 旋下车轮。
- 将制动防抱死系统（ABS）转速传感器从车轮轴承罩中拆下。
- 拆卸车轮轴承单元 → 章。

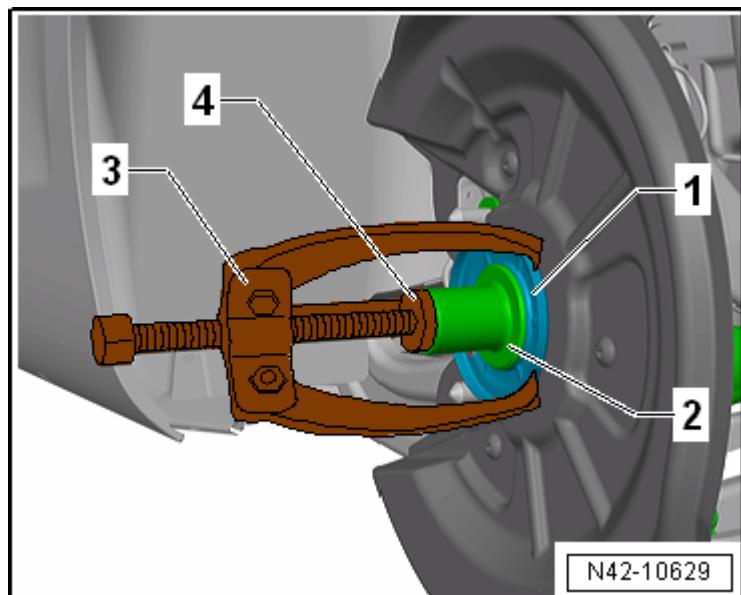
- 将车轮轴承预密封件 -1- 从车轮轴承罩 -2- 上拔下。
- 3 - 三臂起拔器 -Kukko45-2-
- 4 - 压块 - 3002-



**提示**

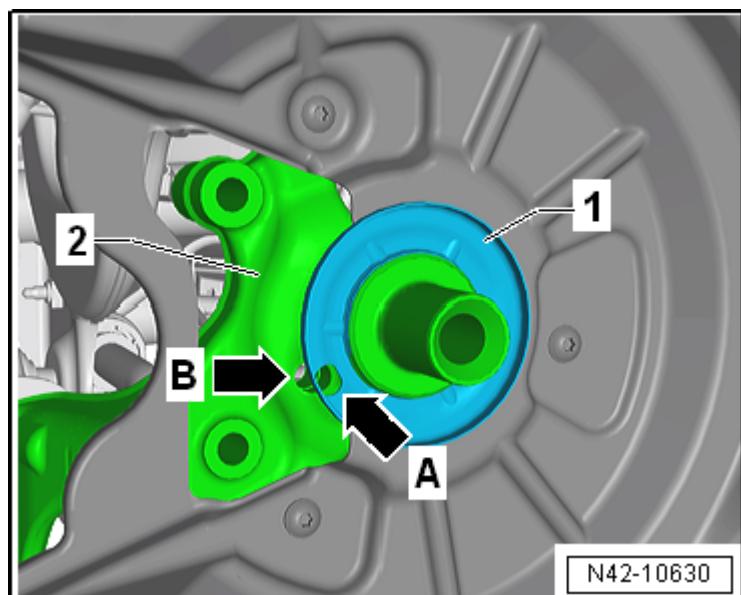
注意，拔下时不允许部件掉落。

**安装**



- 将车轮轴承预密封件的孔 -1- 与车轮轴承罩中的转速传感器孔-2-校准。

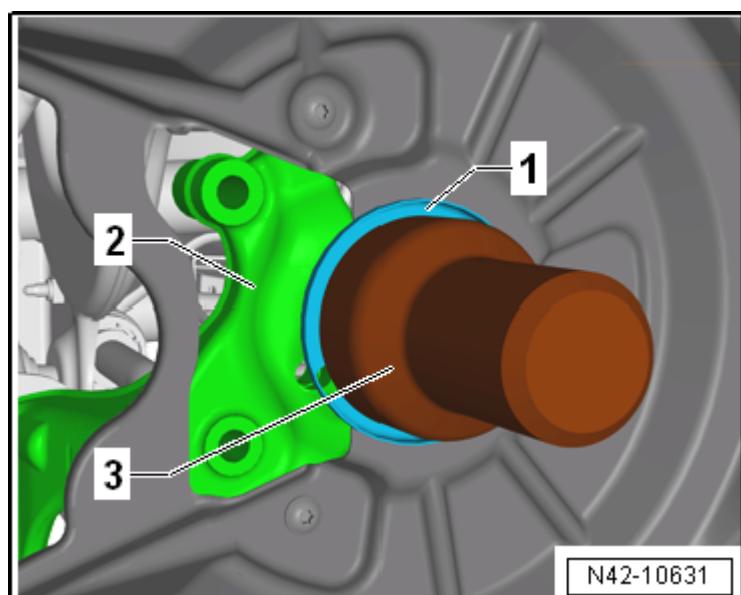
车轮轴承预密封件的孔 -箭头 A- 必须与车轮轴承罩中的转速传感器孔 -箭头 B- 齐平。



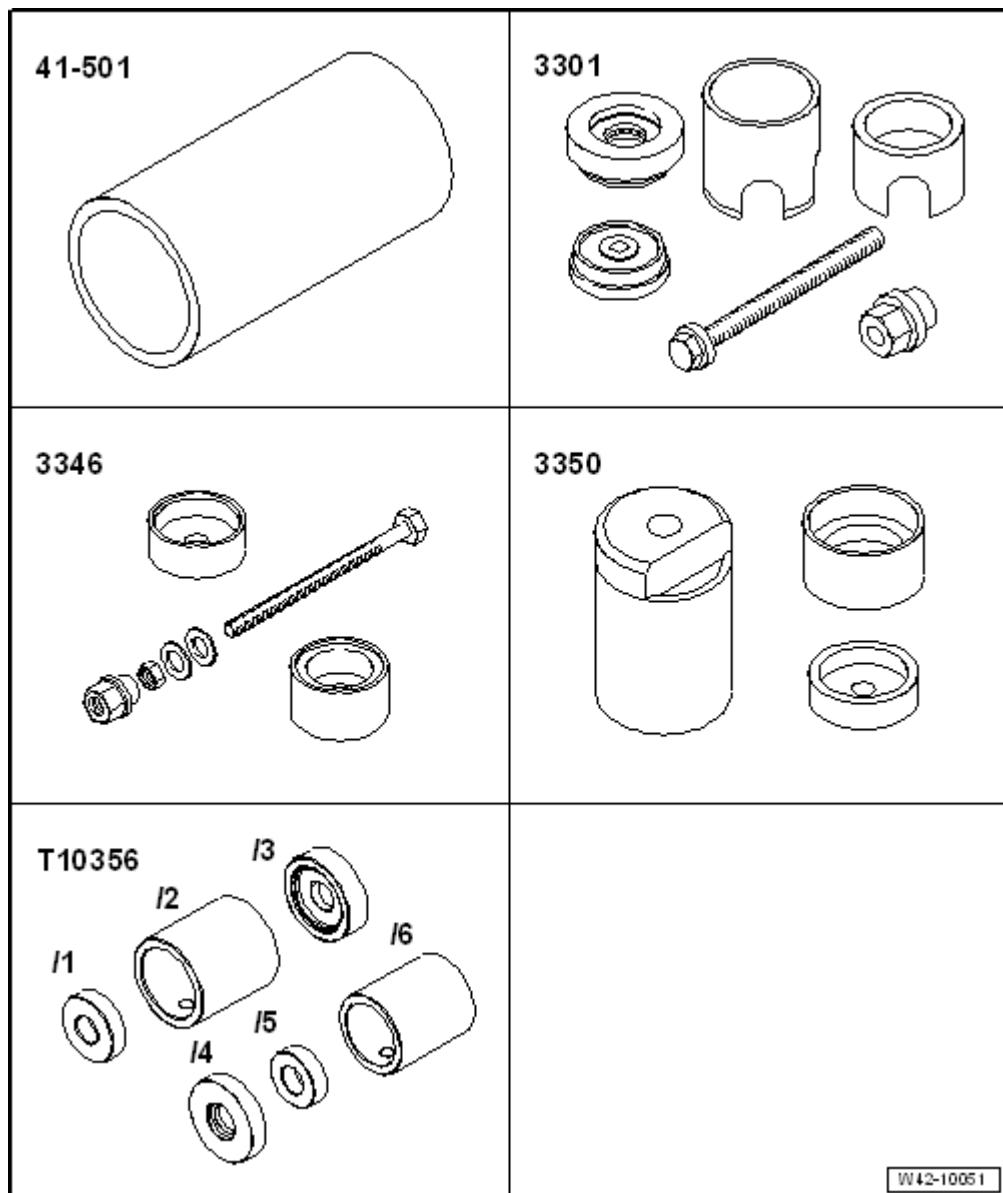
- 将车轮轴承预密封件 -1- 推到车轮轴承罩 -2- 上。

3 - 压块 - T10298-

- 安装车轮轴承单元 → 章 。
- 安装制动盘和带有制动钳的制动器支架 → 制动装置; Rep.-Gr. 46。
- 装入 ABS 转速传感器。
- 安装车轮并拧紧 → 章 。



## 更换车轮轴承罩的橡胶金属轴承



### 必备的专用工具、测量仪器和辅助工具

- t 压入套筒 -41-501-
- t 装配工装 -3301-
- t 装配工装 -3346-
- t 装配工装 -3350-
- t 压块 -T10356/5-

- t 扭矩扳手 -V.A.G 1332-

### 拆卸

- 松开车轮螺栓。
- 升高车辆。
- 拆卸车轮。

- 拆卸螺旋弹簧 → 章。

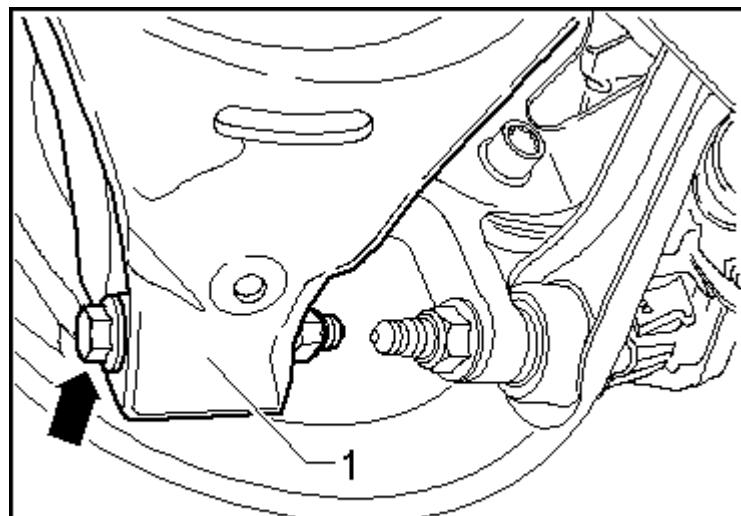
**V.A.G 1332**



W00-0428

- 拧出下部横摆臂 -1-螺栓 -箭头-。

压出橡胶金属轴承



A42-0423

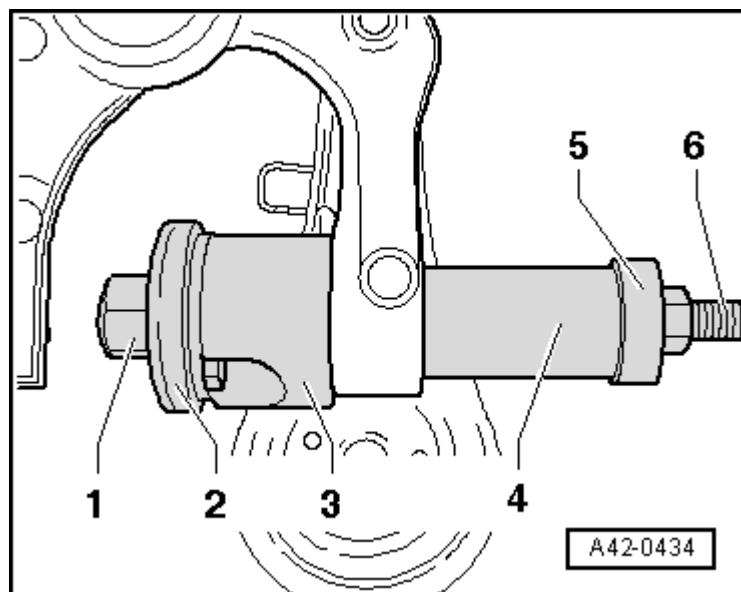
- 如图所示安装工具。

1 - 螺母 - 3346/3-  
2 - 压块 - 3301-  
3 - 管子 - 3301/3-  
4 - 压入套筒 -41 - 501-  
5 - 压块 - 3350/1-  
6 - 丝杆 - 3346/2-

- 通过旋转丝杆拉出橡胶金属轴承。

安装

装入橡胶金属轴承



A42-0434

- 如图所示安装工具。

- 1 - 螺母 - 3301-
- 2 - 压力轴承 - 3301-
- 3 - 压块 - 3346/2-
- 4 - 车轮轴承罩
- 5 - 橡胶金属轴承
- 6 - 压块 - T10356/5-
- 7 - 压块 - 3301/2-
- 8 - 丝杆 - 3301/1-

- 旋转丝杆将橡胶金属轴承装入车轮轴承罩-4-。



### 提示

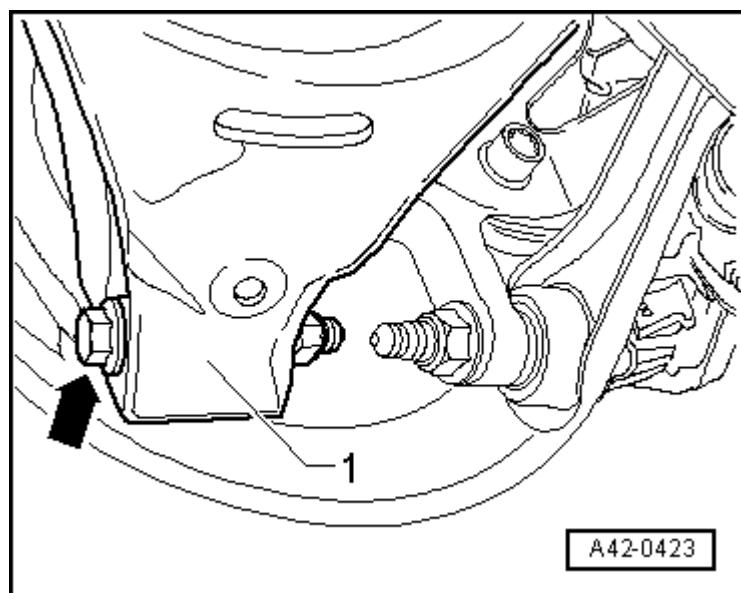
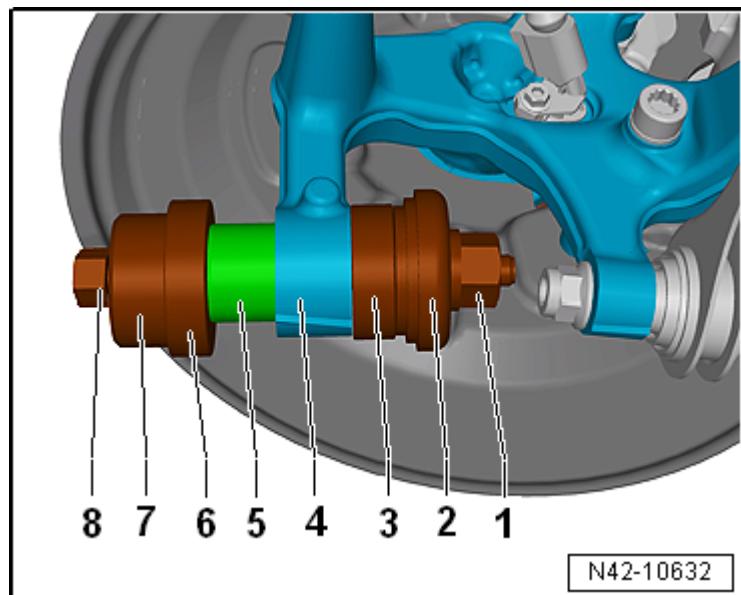
- t 不要使用润滑剂！
- t 小心装入轴承，注意不要弯曲。
- 安装盖板。

只有当尺寸达到“a”时，才可以安装车轮轴承罩上的螺栓连接 → 章！

- 拧紧下部横摆臂-1-螺栓-箭头-。
- 安装螺旋弹簧 → 章。
- 安装车轮并拧紧 → 章。

### 拧紧力矩

- t → 章 „副车架 - 装配一览“



## 拆卸和安装带有轴承座的纵摆臂

必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

t 扭矩扳手 -V.A.G 1332-

V.A.G 1332



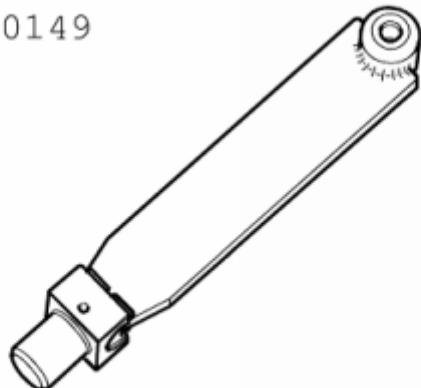
W00-0428

t 定位件 - T10149-

### 拆卸

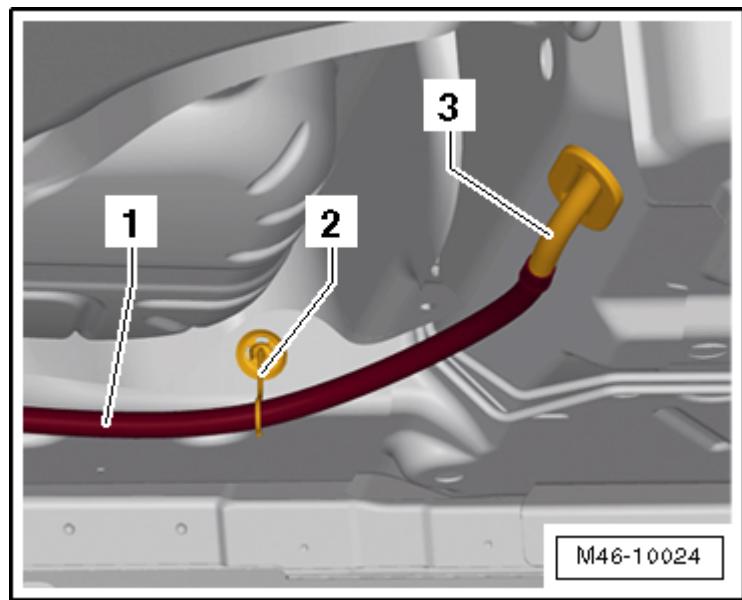
- 松开车轮螺栓。
- 升高车辆。
- 旋下车轮。
- 拆卸螺旋弹簧 → 章 。

T10149

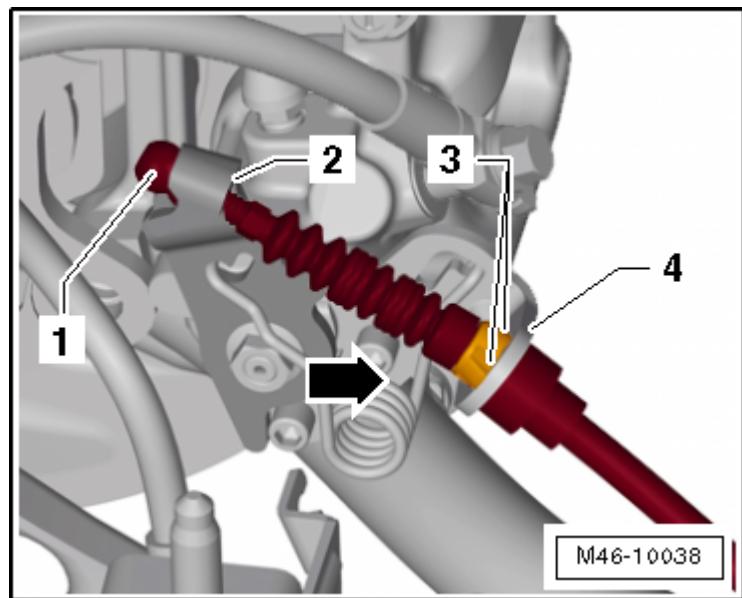


W00-1297

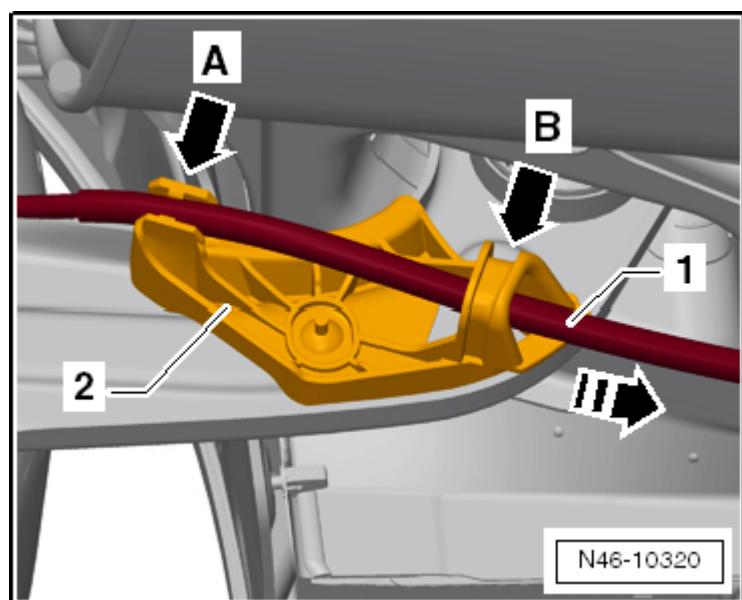
- 将手制动器拉线 -1- 从支架 -2- 中松开。



- 将制动钳上的拉杆 -2- 沿-箭头方向-按压。
- 将手制动器拉索-1- 从制动钳拉杆-2-中拉出。
- 压回锁止凸耳-3- 。
- 将手制动器拉线 -1- 从制动钳上的支架 -4-中取出。



- 将手制动器拉线 -1- 从支架-2-的锁止凸耳 -箭头 A-中松开。
- 将手制动器拉线-1-从支架-2-上的导向件中 -箭头 B-沿-箭头方向-拉出。

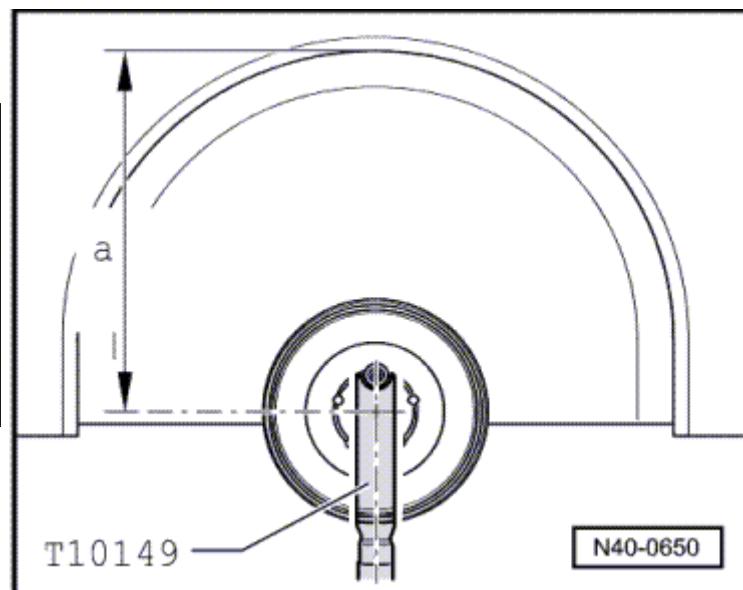


用一个车轮螺栓将发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A- 的定位件 -T10149 固定到轮毂上。

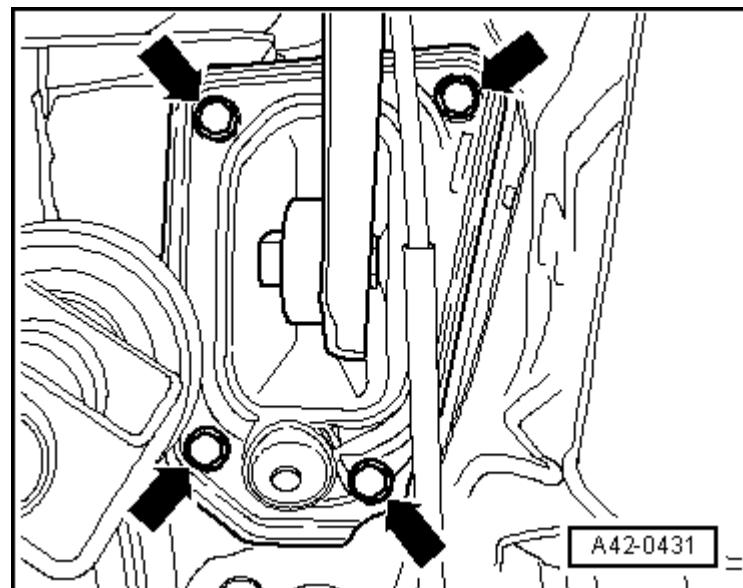


注意!

- t 如果发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A- 还在汽车下方, 不要升起或放下汽车。汽车可能从升降台上滑下。
- t 发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A- 不应久置于车下, 不需要时应将其移开。



- 标记车身上轴承座的安装位置。



- 从纵摆臂上拧下连接杆 -1- 。

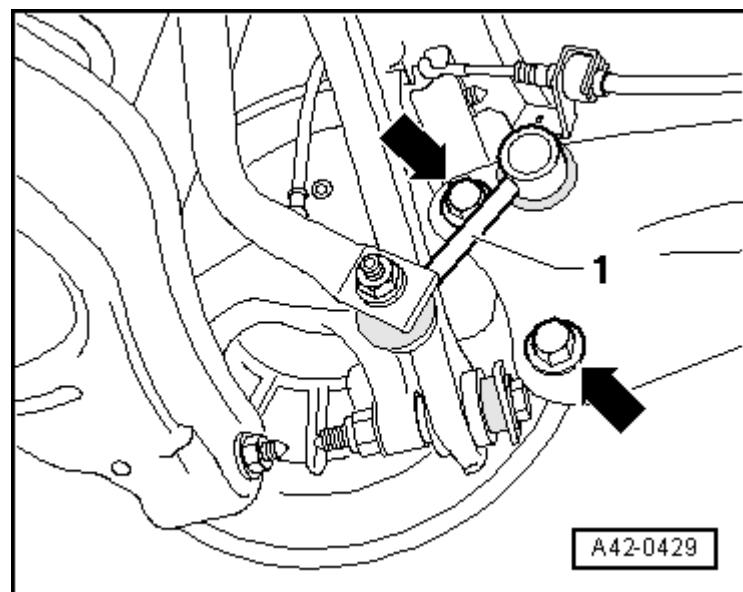
- 旋出螺栓-箭头-。

- 将带有支撑座的纵摆臂取出。

如果需要更换纵摆臂, 则必须将轴承座从纵摆臂中拆下。

之后必须调整轴承座相对纵摆臂的安装位置  
→。

确定轴承座相对于纵摆臂的安装位置



尺寸 -a- 为  $34 \pm 1 \text{ mm}$ 。

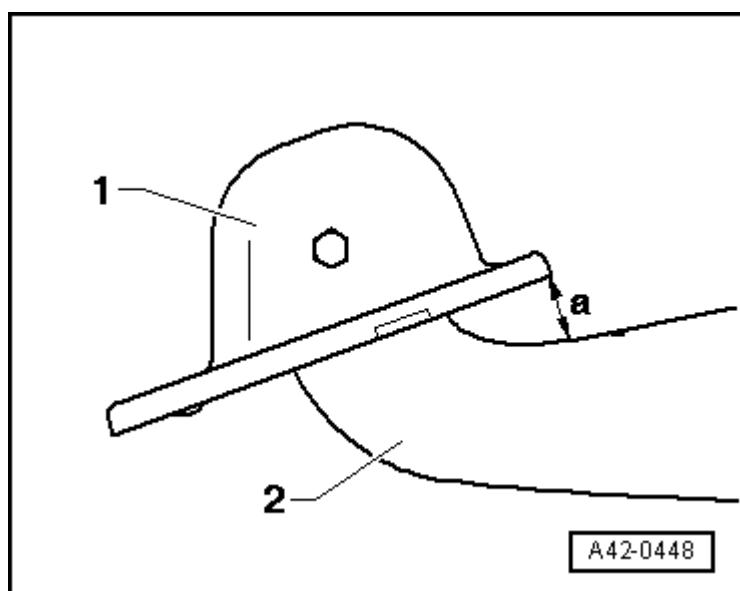
1 - 轴承座

2 - 纵摆臂

- 如果调整尺寸 **-a-**, 则须拧紧螺栓。

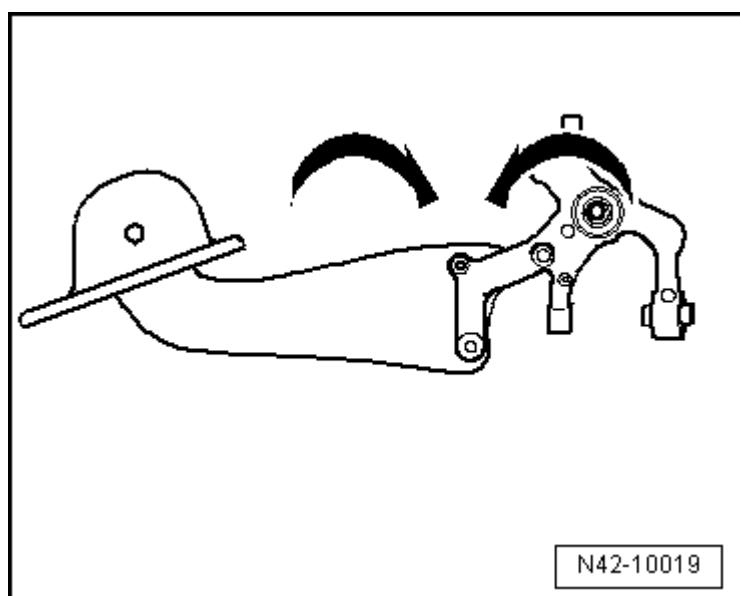
## 安装

只有当相应车轮悬架的所有其它零件（特别是弹簧和减震器）均已安装后，才可拧紧纵摆臂 / 车轮轴承罩的螺栓连接。拧紧时车轮悬架必须位于弹起的状态。这时，纵摆臂和车轮轴承罩才能移动到所需的位置 **-箭头-**。

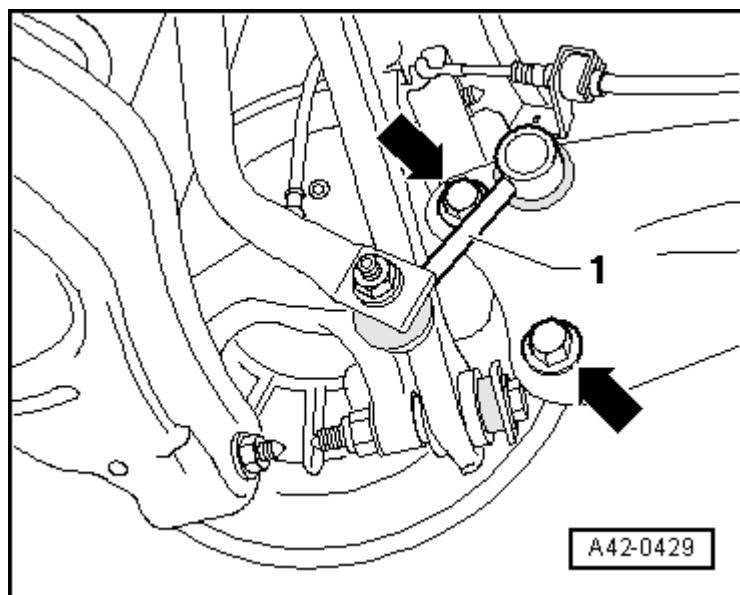


位置:纵摆臂 / 车轮轴承罩的螺栓连接

进行下列工作时务必注意操作顺序！

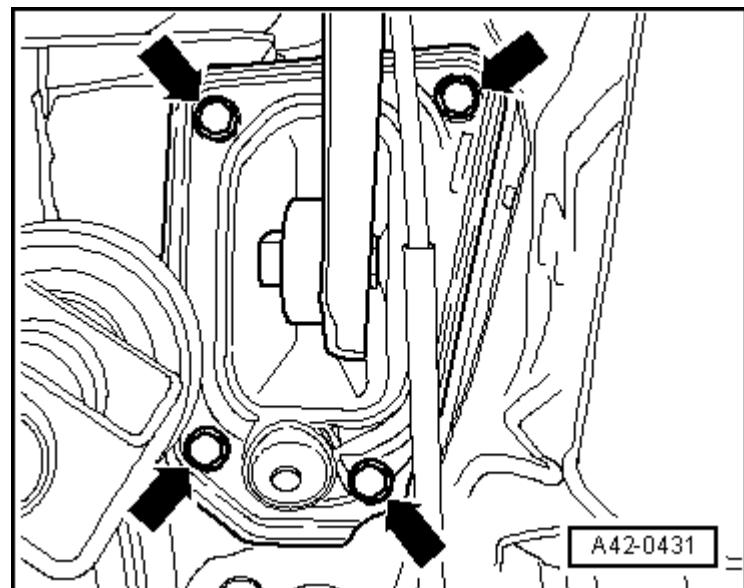


- 用螺栓 **-箭头-** 将纵摆臂和轴承座安装到车轮轴承罩上，但不要拧紧。
- 将连接杆 **-1-** 安装在纵摆臂和稳定杆中，不要拧紧螺母。
- 用发动机和变速箱举升装置 **-V.A.G 1383 A-** 和定位件 **-T10149-** 升高车轮悬架，直至轴承体能够紧贴在车身上。

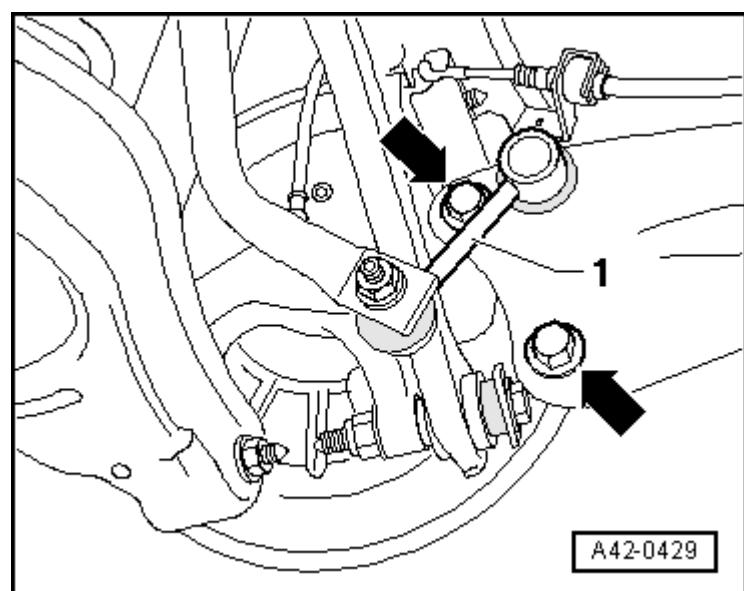


- 将螺栓 **-箭头-** 在原来的标记位置处拧紧。

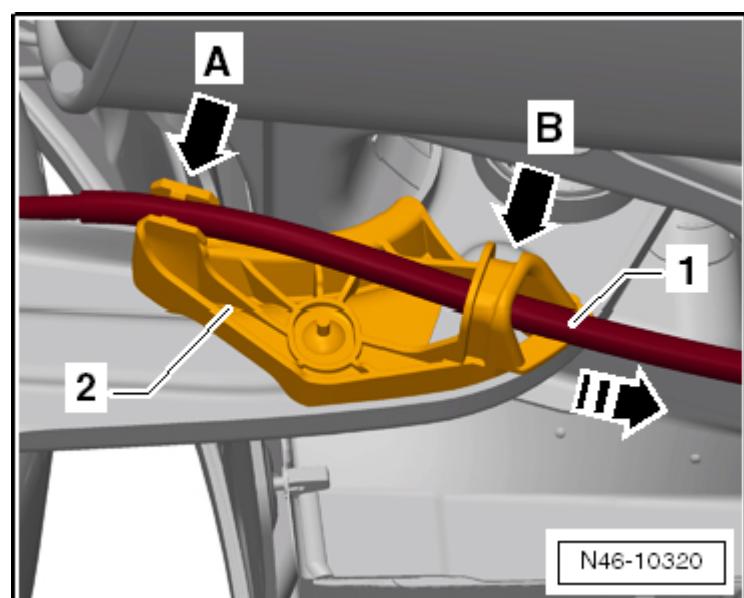
- 用发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A- 重新降下车轮悬架。
- 拆下轮毂上的定位件 -T10149- 。



- 用拧紧力矩拧紧纵摆臂的螺栓 -1- 。同时注意规定的部件位置 → 图 。
- 将连接杆-1- 拧装在车轮轴承罩和稳定杆上。

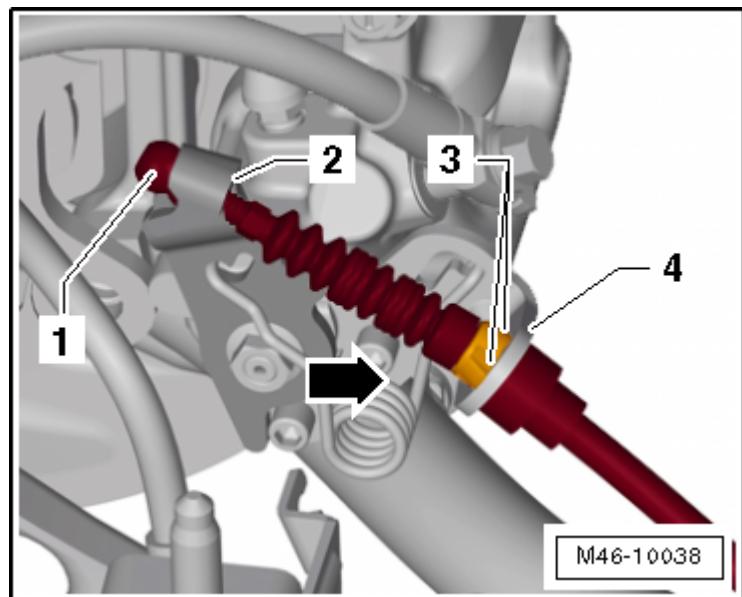


- 将手制动器拉线-1-沿与 -箭头方向-相反的方向装入支架 -2- 上的导向件 -箭头 B- 中。
- 将手制动器拉线 -1- 卡入支架 -2- 的锁止凸耳 -箭头 A- 中。



- 将手制动器拉线 -1- 通过支架-4-压到制动钳上，直至两个锁止凸耳-3-卡止。

- 将制动钳上的拉杆 -2- 沿 -箭头方向-按压，装入手制动器拉线 -1-。
- 手制动器拉线必须 应力 安装在制动钳支架和后 支架之 。



- 将手制动器拉线 -1- 装到支架-2-中。



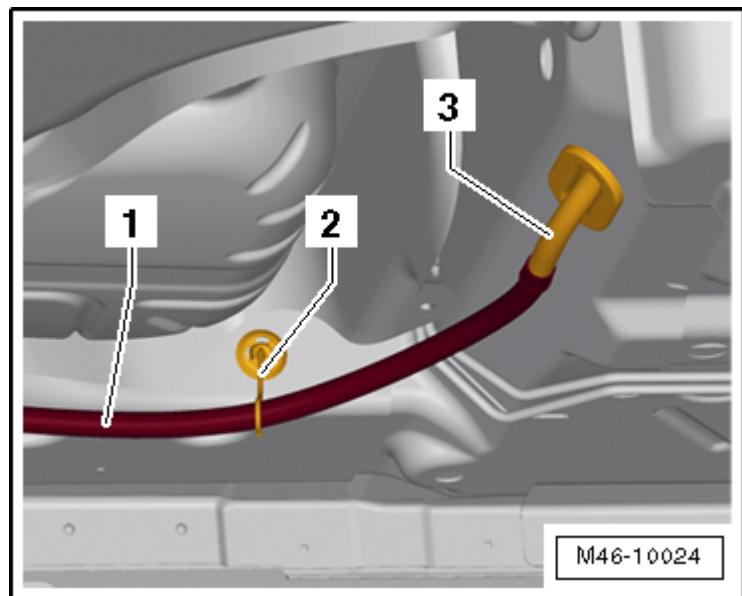
#### 提示

将手制动器拉线装到拉线的标记位置处。

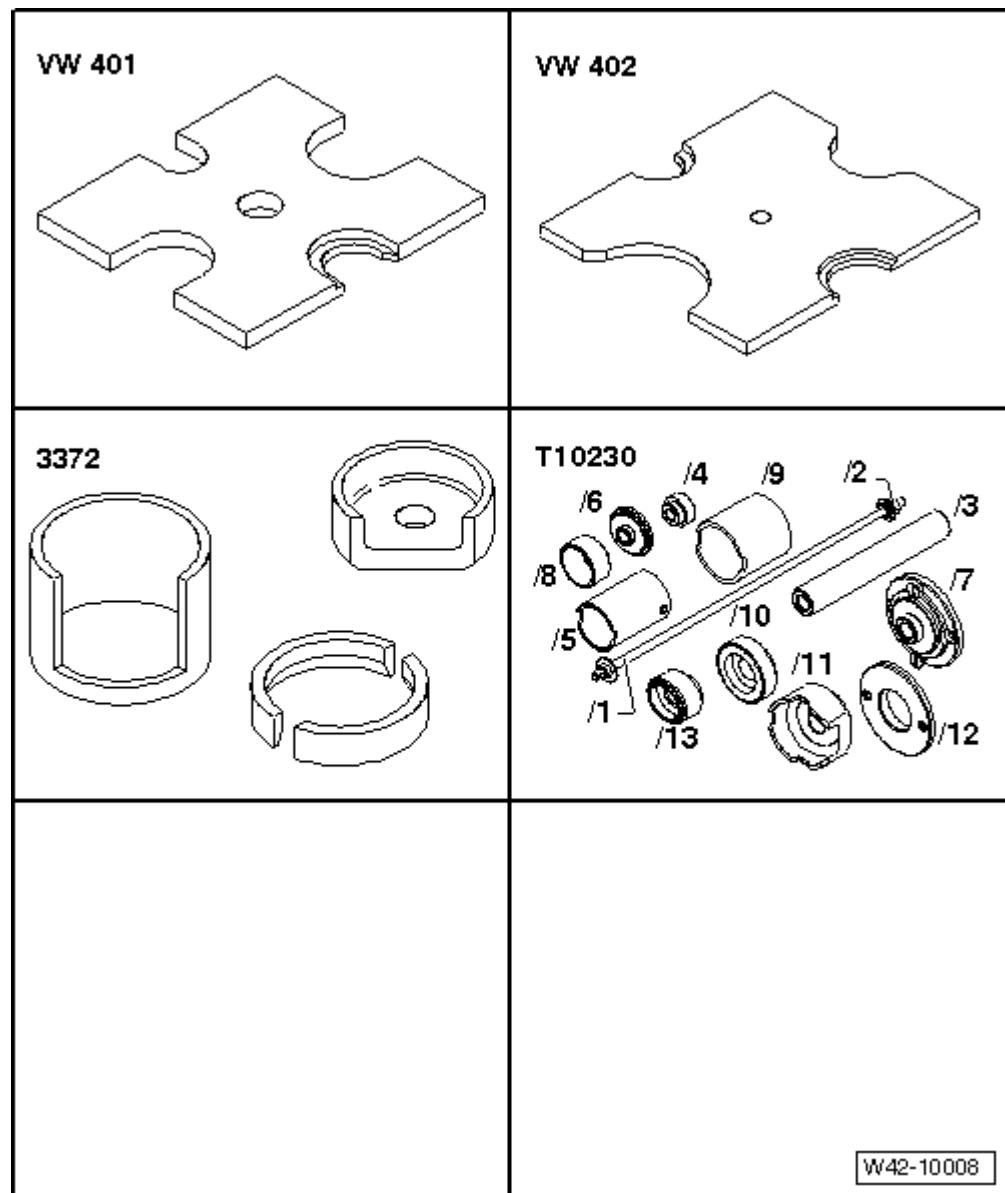
- 安装螺旋弹簧 → 章 。
- 安装车轮 拧紧 → 章 。
- 进行车辆 轮定位检测 → 章 。

#### 拧紧力矩

t → 章 „车轮轴承 - 装 一 ， 连杆车“



## 维修纵摆臂



必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

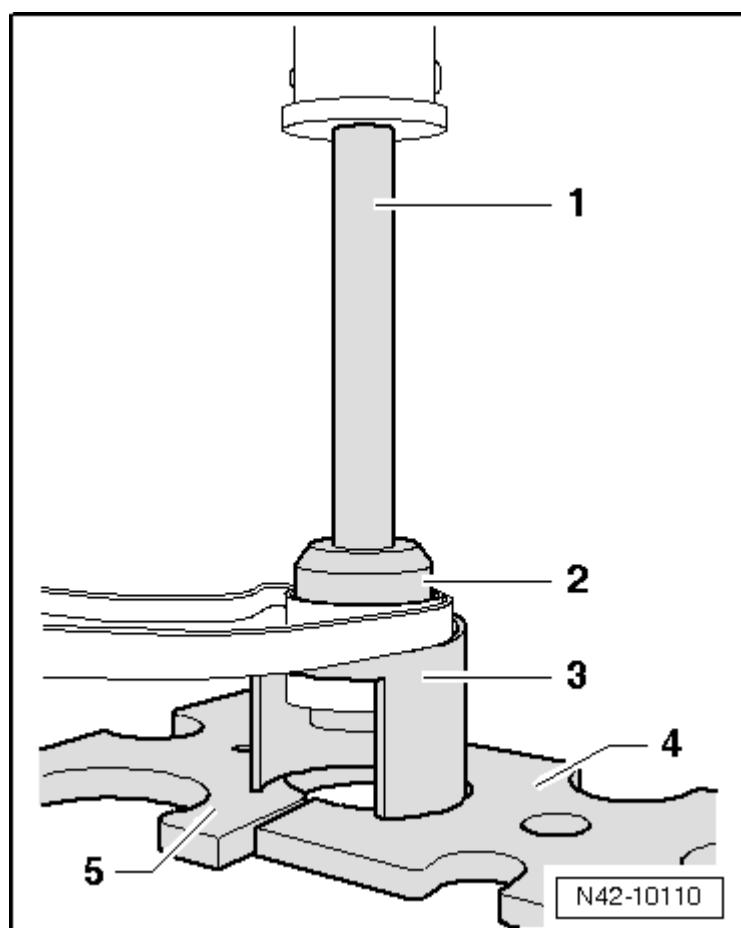
- 装配工具 -T10230-
- 压出工具 -3372-
- 压板 -VW 401-
- 压板 -VW 402-

执行下列作业：

压出橡胶金属轴承

- 拆卸纵摆臂 → 章。
- 将轴承座从纵摆臂上拆下。
- 按图所示安装工具。  
1 - 管子 - T10230/3-

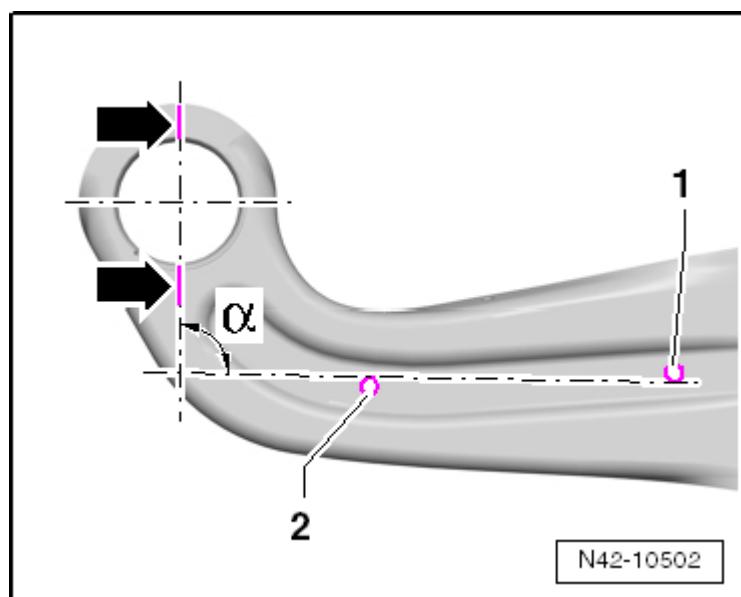
- 压块 - T10230/10-
- 压出工具 - 3372-
- 压板 -VW 401-
- 压板 -VW 402-
- 压出橡胶金属轴承。



### 压入橡胶金属轴承

- 用右侧的角形件标记纵摆臂上橡胶金属轴承的位置。
- 右侧角形件的外缘安装到孔 -1- 的下部半径和孔 -2- 的上部半径。
- 在纵摆臂套上下分别加装一个标记 -箭头-。

$$\alpha = 90^\circ$$

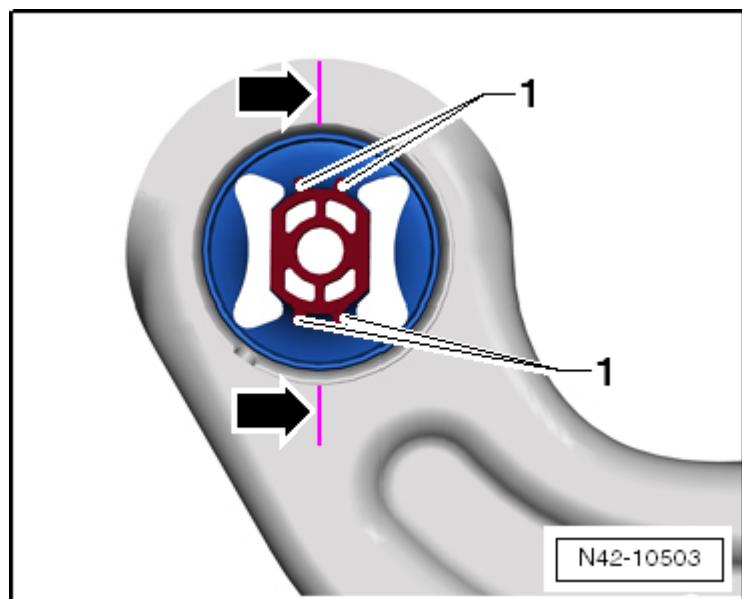


在纵摆臂上定位橡胶金属轴承，使标记线-箭头-位于突起的部分 -1- 之间。



**提示**

务必注意橡胶金属支座对于纵摆臂套的正确安装位置。



- 按图所示安装工具。
- 1 - 管子 -T10230/5-
- 2 - 压板 -T10230/12- , 倒角必须朝向橡胶金属轴承
- 3 - 橡胶金属轴承
- 4 - 压出工具 -3372-
- 5 - 压板 -VW 402-
- 齐平地压入橡胶金属轴承。
- 将轴承座安装在纵摆臂上 → 。
- 安装纵摆臂 → 。

